

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产3000万件3C电子消费品及其零部  
件项目（一期年产1000万件3C电子消  
费品及其零部件）

建设单位（盖章）：盐城科杰智能技术有限公司

编制日期：二〇二三年二月

## 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	11
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	25
四、主要环境影响和保护措施 .....	33
五、环境保护措施监督检查清单 .....	70
六、结论 .....	74
附表 .....	75

**附图:**

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 厂区平面布置图
- 附图三 周边现状图
- 附图四 周边水系图
- 附图五 江苏省生态空间管控区域规划图
- 附图六 盐城市主体功能区规划图
- 附图七 射阳开发区西区土地利用规划图
- 附图八 项目现场照片图
- 附图九 江苏省“三线一单”生态环境分区图
- 附图十 江苏省盐城市环境管控单元图
- 附图十一 厂区分区防渗图

**附件:**

- 附件一 项目委托书
- 附件二 项目备案证及分期建设情况说明
- 附件三 建设单位承诺书
- 附件四 企业营业执照
- 附件五 法人身份证
- 附件六 土地证明、租赁合同及说明
- 附件七 规划相符性证明
- 附件八 射阳县陈洋污水处理厂环评批复
- 附件九 危废承诺
- 附件十 监测报告
- 附件十一 项目合同
- 附件十二 污水接管协议
- 附件十三 主要原辅料 MSDS 及检测报告
- 附件十四 评估意见

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目（一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件）		
项目代码	2020-320924-39-03-570649		
建设单位联系人	*	联系方式	*
建设地点	江苏省（自治区） <u>盐城市</u> <u>射阳县</u> （区） <u>  </u> / 镇（街道） <u>射阳经济开发区创业路北侧 167 号</u>		
地理坐标	（ <u>  120  </u> 度 <u>  9  </u> 分 <u>  8.165  </u> 秒， <u>  33  </u> 度 <u>  45  </u> 分 <u>  45.007  </u> 秒）		
国民经济行业类别	C3912 计算机零部件制造； C3922 通信终端设备制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 第 78 条 计算机制造 391 第 82 条 通信设备制造 392
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目备案部门	盐城市射阳县行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	射行审投资备[2020]579 号
总投资（万元）	16667	环保投资（万元）	375
环保投资占比（%）	2.25%	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是： <u>部分设备已进场，自 2022 年 5 月起，停止建设</u>	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	16305（根据租赁方提供的土地证及租赁协议，一期项目实际租赁的建筑面积为 16305 平方米）
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《射阳经济开发区西区发展规划（2018-2030）》 审批机关：射阳县人民政府 审批文件名称及文号：《射阳县人民政府关于同意调整射阳经济开发区发展规划（2018-2030）的批复》（射政复〔2021〕53 号）		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环	射阳经济开发区西区主导产业选择航空、电子信息、机械加工、纺		

境影响 评价符 合性分 析	织服装、新材料、新能源汽车及汽车零部件、大健康产业等。本项目为年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目（一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件），属于电子信息行业，符合西区产业定位。
其他符 合性分 析	<p><b>1.1“三线一单”相符性分析</b></p> <p>①生态红线</p> <p>对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发[2020]1 号)、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发[2018]74 号)及《射阳县生态空间管控区域调整方案》，本项目距离最近的生态空间管控区域为射阳河(射阳县)清水通道维护区，最近直线距离约为 11.3km，不在已明确的生态空间管控区域及生态保护红线范围内，故本项目符合江苏省生态空间管控区域保护规划以及江苏省国家级生态保护红线规划要求。本项目与生态空间管控区域位置图详见附图五。</p> <p>②环境质量底线</p> <p>根据《2021 年度射阳县生态环境状况公报》，2021 年射阳县环境监测站点环境空气质量年度均值达到了《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，即项目所在评价区域为达标区；根据《江苏射阳经济开发区环境影响评价区域评估报告》中 2021 年数据，小洋河射阳县陈洋污水处理有限公司排口上游 500m、下游 500m 及下游 1000m 各断面 pH 值、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、TP、TN、溶解氧、石油类、甲苯、二甲苯、高锰酸盐指数、挥发酚监测因子均符合《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中 III 类水标准，区域现状水质良好。根据补充监测数据，大气中非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中标准要求。</p> <p>本项目对排放的废气、废水、噪声等采取相应的污染防治措施，污染物达标排放，不会降低当地的水、气、声、土壤的环境功能类别。</p> <p>因此，本项目建成后全厂项目符合环境质量底线的相关要求。</p> <p>③资源利用上线</p> <p>本项目营运过程中用水主要为生活用水、食堂用水、清洗用水、切削液/研磨液配置用水、绿化用水等，项目用水由当地自来水公司统一供水，用电由当地电网供应，天然气由园区集中供气。本项目位于江苏射</p>

阳经济开发区西区范围内，为规划的工业用地，本项目不超出当地资源利用上线。

④环境准入负面清单

本项目位于江苏射阳经济开发区，项目所在地规划环评正在编制中，故本次环评从产业政策相符性、地方规划相符性等方面进行对照分析。本项目与相关产业政策相符性分析见表 1-1。

表 1-1 本项目与相关产业政策对照分析表

序号	文件	相符性分析
1	《市场准入负面清单（2022 年版）》	经对照，本项目不属于禁止准入类和许可准入类项目。
2	《产业结构调整指导目录(2019 年本)》	经对照，本项目不属于限制类和淘汰类。
4	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》	经对照，本项目不属于限制和禁止用地。
5	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	经对照，本项目不属于限制和禁止用地。

因此本项目符合当地生态保护红线要求，不突破项目周边环境质量底线，不超出当地资源利用上线，且满足相关产业政策要求。

综上所述，本项目符合“三线一单”的要求。

1.2 主体功能区划相符性分析

表 1-2 本项目与盐城市主体功能区划相符性分析

文件	要求	相符性分析
《盐城市主体功能区实施规划》(盐政发[2017]74 号)	<p>我市重点开发区域主要分布在大都市区、县城、沿海重点开发园区及部分城镇等。射阳县的重点开发区域包括合德镇、海通镇、临海镇、盘湾镇、黄沙港镇、射阳盐场(海堤以西区域)、射阳港经济开发区。</p> <p>该区域功能定位是：集聚高端要素、发展现代服务业、提升综合服务功能的核心区域；战略性新兴产业和先进制造业的集聚区；新型城镇化和城乡发展一体化的重要支撑区；支撑创新驱动、转型发展，承载高强度、多功能国土开发的战略空间和增长极。</p> <p>射阳经济开发区提升轻纺服装、探伤制造、精密数控机床等传统支柱产业发展水平，培育电子商务、智能制造、航空产业、大数据等新兴产业与生产性服务业</p>	<p>本项目位于射阳经济开发区，属于重点开发区域（开发区包含在合德镇范围内），项目为 3C 电子消费品及其零部件生产，符合盐城市主体功能区实施规划。</p>

1.3 项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江

**苏省实施细则》及《江苏省长江经济带生态环境保护实施规划》相符性分析**

本项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）江苏省实施细则》相符性分析内容见表1-3。

**表1-3 项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）江苏省实施细则》相符性分析**

序号	相关要求	相符性分析
1	禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035年)》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头项目和过长江通道项目。
2	严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，亦不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。
3	严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当削减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。	本项目不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，亦不在在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内
4	严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	本项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，亦不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。

盐城科杰智能技术有限公司年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目  
(一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件)

5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求,按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内,亦不在岸线保留区内,亦不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内。
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口	本项目污水接管射阳县陈洋污水有限公司,不涉及直接排污口。
7	禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。	本项目不涉及捕捞。
8	禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界(即水利部门河道管理范围边界)向陆域纵深一公里执行。	本项目不属于文件中列出的禁止项目。
9	禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库,以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。
10	禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	项目所在地不属于太湖流域。
11	禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	本项目不属于燃煤发电项目
12	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目为 3C 电子消费品及其零部件项目,不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、纸浆造纸等高污染项目。
13	禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。	本项目不属于化工项目。
14	禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	项目所在地周边不存在化工企业。
15	禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	本项目不涉及文件中所列禁止项目。
16	禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药(化学合成类)项目,禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	本项目不属于化工项目。
17	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目,禁止新建独立焦	本项目为 3C 电子消费品及其零部件项目,不属于



	化项目。	石化及煤化工项目。
18	禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目符合产业政策要求，不属于限制类、淘汰类禁止类项目，不涉及落后工艺及装备。
19	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目	本项目不属于严重过剩产能行业的项目，不属于高耗能高排放的项目。
20	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	/

表 1-4 项目与江苏省长江经济带生态环境保护实施规划相符性分析

文件	要求	相符性分析
江苏省长江经济带生态环境保护实施规划	加强饮用水水源地保护。深入推进饮用水水源地环境保护执法专项行动，加大集中式饮用水水源地保护区内违章建设项目的清拆力度，严肃查处保护区内的违法行为。	本项目不涉及饮用水水源地保护区。
	坚守环境质量底线，推进流域水污染统防统治建立水环境质量底线管理制度，坚持点源、面源和流动源综合防治策略，突出抓好良好水体保护和严重污染水体治理，强化总磷污染控制，解决长江经济带突出水环境问题，切实维护和改善长江水质。	本项目厂界距离最近的生态空间管控区域射阳河(射阳县)清水通道维护区 11.3km，不在江苏省生态空间管控区域范围内。本项目营运期产生的清洗废水经企业自建污水站处理后，与经隔油池、化粪池处理的食堂废、经化粪池处理的生活污水一并接管至射阳县陈洋污水处理有限公司深度处理，尾水排入小洋河。本项目符合《长江经济带生态环境保护规划》要求。

综上所述，本项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）江苏省实施细则》及江苏省长江经济带生态环境保护实施规划。

#### 1.4 本项目与“两减六治三提升”相符性分析

本项目与“两减六治三提升”相符性分析内容见表 1-5。

表 1-5 本项目与“两减六治三提升”相符性分析

相关文件	要求	相符性分析
《省政府办公厅关于印发江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》(苏政办发[2017]30号)及《盐城市“两	(1) 分类整治燃煤锅炉，禁止新建燃煤供热锅炉，2017 年底前，10 蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉全部淘汰或实施清洁能源替代，2019 年底前，35 蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉全部淘汰或实施清洁能源替代，65 蒸吨/小时及以上的燃煤锅炉全部实现超低排放，其他燃煤锅炉全部达到特别排放限值要求。	本项目所有生产设备使用电能，不涉及燃煤锅炉的使用，符合相关要求。

减六治三提升”专项行动方案》	(2) 扩大天然气利用, 鼓励发展天然气分布式能源, 大力开发风能、太阳能、生物质能、地热能, 安全高效发展核电。	本项目所有生产设备使用电能, 符合发展清洁能源的要求。
	(3) 以源头控制、结构优化、综合治理、总量控制为原则, 通过采用结构调整以及原料替代、过程管理、末端治理全过程污染控制措施, 全面开展 VOCs 减排工作。重点削减工业源、移动源挥发性有机物排放, 强化生活源挥发性有机物污染防治。全面建成 VOCs 综合防控体系, 大幅减少 VOCs 排放总量。	本项目 CNC 过程中产生的非甲烷总烃经静电式油烟净化器处理后达标排放, 满足 VOCs 综合治理的要求。
<p><b>1.5 项目与《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析</b></p> <p>根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》, 本项目所在地属于一般管控单元。本项目与《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中江苏省重点区域(流域)生态环境分区管控要求相符性分析内容见表 1-6。</p>		
<p><b>表 1-6 项目与江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案相符性分析</b></p>		
管控类别	重点管控要求	相符性分析
淮河流域		
空间布局约束	<p>1. 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业, 禁止在淮河流域新建制革、化工、印染、电镀、酿造等污染严重的小型企业。</p> <p>2. 落实《江苏省通榆河水污染防治条例》, 在通榆河一级保护区、二级保护区, 禁止新建、改建、扩建制浆、造纸、化工、制革、酿造、染料、印染、电镀、炼油、铅酸蓄电池和排放水污染物的黑色金属冶炼及压延加工项目、有色金属冶炼及压延加工项目、金属制品项目等污染环境的项目。</p> <p>3. 在通榆河一级保护区, 禁止新建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的项目, 禁止建设工业固体废物集中贮存、利用、处置设施或者场所以及城市生活垃圾填埋场, 禁止新建规模化畜禽养殖场。</p>	<p>本项目为 3C 电子消费品及其零部件项目, 不涉及制革、化工、印染、电镀、酿造等生产, 本项目不在通榆河保护区范围内。</p>
污染物排放管控	<p>按照《淮河流域水污染防治暂行条例》实施排污总量控制制度。</p>	<p>本项目营运期产生的清洗废水经企业自建污水站处理后, 与经隔油池、化粪池处理的食堂废水、经化粪池处理的生活污水一并接管至射阳县陈洋污水处理有限公司深度处理, 尾水排入小洋河。</p>
环境风	禁止运输剧毒化学品以及国家规定禁止通过内河	本项目不涉及内河

盐城科杰智能技术有限公司年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目  
(一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件)

险 防 控	运输的其他危险化学品的船舶进入通榆河及主要供水河道。	水运。										
资源利用效率要求	限制缺水地区发展耗水型产业，调整缺水地区的产业结构，严格控制高耗水、高耗能和重污染的建设项目。	项目区不属于缺水地区。										
沿海地区												
空间布局约束	1. 禁止在沿海陆域内新建不具备有效治理措施的化学制浆造纸、化工、印染、制革、电镀、酿造、炼油、岸边冲滩拆船以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目。 2. 沿海地区严格控制新建医药、农药和染料中间体项目。	本项目为 3C 电子消费品及其零部件项目，不属于文件中列明的“不具备有效治理措施的化学制浆造纸、化工、印染、制革、电镀、酿造、炼油、岸边冲滩拆船以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目”。										
污染物排放管控	按照《江苏省海洋环境保护条例》实施重点海域排污总量控制制度。	本项目不涉及海域。										
环境风险防控	1. 禁止向海洋倾倒汞及汞化合物、强放射性物质等国家规定的一类废弃物。 2. 加强对赤潮、浒苔绿潮、溢油、危险化学品泄漏及海洋核辐射等海上突发性海洋灾害事故的应急监视，防治突发性海洋环境灾害。 3. 沿海地区应加强危险货物运输风险、船舶污染事故风险应急管控。	项目不涉及汞及汞化合物、强放射性物质，危险废物不涉及海上运输。										
资源利用效率要求	至 2020 年，大陆自然岸线保有率不低于 37%，全省海岛自然岸线保有率不低于 25%。	本项目位于射阳经济开发区，不涉及自然岸线。										
<p>综上所述，本项目符合江苏省“三线一单”生态环境分区管控相关要求。</p> <p><b>1.6 本项目与《盐城市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相符性分析</b></p> <p>对照盐城市生态环境局《盐城市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（盐环发〔2020〕200 号）的内容，本项目位于江苏射阳经济开发区西区境内，江苏射阳经济开发区属于重点控制单元，本项目与盐城市“三线一单”生态环境分区管控要求相符性分析详见表 1-7。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-7 本项目与“三线一单”生态环境分区管控相符性分析</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>类型</th> <th colspan="2">“三线一单”生态环境准入清单</th> <th>相符性分析</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>江苏射阳</td> <td>园区</td> <td>空间布局</td> <td>(1) 执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。 (2) 严格禁止建设电镀、水泥、印染、酿造、医药、化工等重污染企业。</td> <td>本项目符合江苏射阳经济开发区西区发展规划要求，且</td> </tr> </tbody> </table>			名称	类型	“三线一单”生态环境准入清单		相符性分析	江苏射阳	园区	空间布局	(1) 执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。 (2) 严格禁止建设电镀、水泥、印染、酿造、医药、化工等重污染企业。	本项目符合江苏射阳经济开发区西区发展规划要求，且
名称	类型	“三线一单”生态环境准入清单		相符性分析								
江苏射阳	园区	空间布局	(1) 执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。 (2) 严格禁止建设电镀、水泥、印染、酿造、医药、化工等重污染企业。	本项目符合江苏射阳经济开发区西区发展规划要求，且								

盐城科杰智能技术有限公司年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目  
(一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件)

经济开发区	约束	(3) 不得引进排放含大量油脂污水项目；不得引进医药中间体、原药生产等项目；不得引进含表面处理 and 电镀的电子产业，不得排放含重金属的废水。	不属于文件中所列出的重污染企业；本项目不含表面处理及电镀，且所排放废水为生活污水及清洗废水，不属于含大量油脂或重金属污水。
	污染物排放管控	(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。 (2) 园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。	本项目按照总量控制制度要求落实总量来源。
	环境风险防控	(1) 开发区及入区企业均应制定并落实各类事故风险防范措施及应急预案，储备必须的设备物资，并定期组织实战演练，最大限度地防止和减轻事故的危害，确保开发区环境安全。 (2) 在开发区西区外设置 50 米的空间防护距离，东区大兴河东侧设置 200 米的空间防护距离。	本项目建成后企业按规定落实各类事故风险防范措施及应急预案，储备必须的设备物资，并定期组织实战演练。
	资源开发效率要求	(1) 引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到同行业先进水平。 (2) 按照国家和省能耗及水耗限额标准执行。 (3) 强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型园区建设，提高资源能源利用效率。 (4) 禁止销售使用燃料为“III类”(严格)，具体包括：1、煤炭及其制品(包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等)；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。	本项目生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均可达到同行业先进水平。
<p>综上所述，本项目符合盐城市“三线一单”生态环境分区管控相关要求。</p> <p><b>1.7 本项目与挥发性有机物相关文件相符性分析</b></p> <p>对照江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南中的要求：有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型表面涂装、包装印刷业的的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。项目不属于以上行业，所以遵循其他行业原则。项目</p>			

CNC 加工废气采用管道负压收集方式，收集效率约为 95%，治理措施采用静电油烟净化装置装置，去除效率约为 90%，故本项目符合江苏省重点行业挥发性有机污染物污染控制指南的要求。

本项目与“重点行业挥发性有机物综合治理方案”相符性见表 1-8。

**表 1-8 项目与“重点行业挥发性有机物综合治理方案”相符性分析**

序号	文件要求	相符性分析
1	通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料，从源头减少 VOCs 产生。采用符合国家有关低 VOCs 含量的产品规定的涂料、油墨、胶黏剂等满足相关规定的相应生产工序可不要求建设末端治理设施。	本项目不使用溶剂型涂料、油墨、胶黏剂，且废气排放浓度及排放速率均达标。
2	全面加强无组织排放控制，通过采取设备与场所密闭，工艺改进，废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目 CNC 废气通过管道负压收集，属于有效收集措施。
3	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ ，重点区域 $\geq 2\text{kg/h}$ 的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%。	本项目所在地属于重点区域，挥发性有机物初始排放效率 $< 2\text{kg/h}$ ，且排放浓度达标。

由表 1-8 可知，本项目符合“重点行业挥发性有机物综合治理方案”的要求。

本项目与“2020 年挥发性有机物治理攻坚方案”相符性见表 1-9。

**表 1-9 项目与“2020 年挥发性有机物治理攻坚方案”相符性分析**

序号	文件要求	相符性分析
1	采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶黏剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。	本项目不使用溶剂型涂料、油墨、胶黏剂，且废气排放浓度及排放速率均达标。
2	加强 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋、高效密封储罐、封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并收集废气，或进行局部气体收集。	项目不涉及涂料使用，产生 VOCs 的区域为密闭设备，采用负压收集，进入静电式油雾净化装置处理后排放。
3	重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施。	本项目有机废气采用静电油雾净化装置处理，不属于文件要求重点关注的治理设施。

由表 1-9 可知，本项目符合“2020 年挥发性有机物治理攻坚方案”的要求。

## 二、建设项目工程分析

建设内容

### 一、项目由来

“3C产品”是计算机类、通信类和消费类电子产品三者的统称，亦称“信息家电”。许多计算机、通信、家电行业的巨人企业都认识到智能3C产品的巨大市场潜力，于是纷纷进入这个领域。在此背景下，盐城科杰智能技术有限公司拟投资5亿元于盐城市射阳县江苏射阳经济开发区新建年产3000万件3C电子消费品及其零部件项目，项目已取得盐城市射阳县审批局备案，项目代码2020-320924-39-03-570649。根据企业出具的分期建设情况说明，本项目计划分期实施，其中一期总投资1.67亿元，建设规模为1000万件3C电子消费品及其零部件；二期总投资1.67亿元，建设规模为1000万件3C电子消费品及其零部件；三期总投资1.67亿元，建设规模为1000万件3C电子消费品及其零部件。本项目一期租赁江苏射阳经济开发区经济开发总公司下属子公司射阳县鑫创产城融合工业发展有限公司已有一栋办公楼及四栋厂房，总建筑面积约16305m<sup>2</sup>。本次环评仅包含一期项目内容，即年产1000万件3C电子消费品及其零部件，其余建设内容另行环评。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规的规定，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021年版)，本项目属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业39”中“第78条 计算机制造391”及“第82条 通信设备制造392”。

“第78条 计算机制造391”中“显示器件制造；集成电路制造；使用有机溶剂的；有酸洗的以上均不含仅分割、焊接、组装的”的应编制报告表；“第82条 通信设备制造392”中“全部（仅分割、焊接、组装的除外）”的应编制报告表。本项目为年产1000万件3C电子消费品零部件项目，属于C3912计算机零部件制造；C3922通信终端设备制造，含有CNC加工、研磨、清洗、喷砂及组装工艺，因此本项目应编制报告表。为此，盐城科杰智能技术有限公司委托江苏科易达环保科技有限公司编制《建设项目环境影响报告表》，江苏科易达环保科技有限公司接受委托后即组织进行现场勘查、相关资料收集及其他相关工作，最终完成了《建设项目环境影响报告表》的编制。

表 2-1 项目初筛情况分析

序号	分析项目	初筛结论
1	园区产业定位及规划相符性	本项目位于江苏射阳经济开发区，根据《射阳经济开发区西区发展规划（2018-2030）》，其主导产业选择航空、电子信息、机械加工、纺织服装、新材料、新能源汽车及汽车零部件、大健康产业等。本项目属于电子信息行业，符合开发区西区产业定位，同时根据射阳经济开发区西区用地规划图，本项目为规划中的工业用地，因此本项目符合《射阳经济开发区西区发展规划（2018-2030）》要求。江苏射阳经济开发区出具的规划相符性说明见附件七。
2	法律法规、产业政策及行业准入条件	本项目已取得盐城市射阳县审批局的备案，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办法[2018]32 号）、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则》等文件中禁止的项目类型。
3	环境承载力及影响	根据《2021 年度射阳县生态环境状况公报》中内容，2021 年项目所在区域的水环境、大气环较好，本项目建设后会产生一定的污染物，如废水、废气、设施运行产生的噪声等，但在采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会对周边环境造成较大的不良影响。
4	总量指标合理性及可达性分析	根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019）》，项目属于其中三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 中“89 计算机制造 391”及“90 通信设备制造 392”，本项目不涉及溶剂型涂料及通用工序中重点管理和简化管理，属于登记管理行业；本项目废气、废水排放口属于一般排放口，仅许可浓度，不许可排放量。固废排放量为零。
5	项目所在地基础设施建设情况	项目所在地集中供水、供电、排水等基础设施配套完善，交通便利。
6	与园区规划环评审查意见相符性分析	2007 年江苏射阳经济开发区管委会（以下简称开发区管委会）委托江苏省环科院对江苏射阳经济开发区东区 6.11 平方公里和西区 15.8 平方公里的范围进行环境影响评价，并于 2007 年 10 月获得江苏省环境保护厅的批复（苏环管[2007]223 号）。项目位于江苏射阳经济开发区西区范围内，但处于原江苏省环境保护厅批复规划环评范围外，江苏射阳开发区西区规划环评正在编制中。
7	与“三线一单”对照分析	对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74 号）及《射阳县生态空间管控区域调整方案》，本项目不涉及已明确的国家级生态红线及生态管控区域；项目所在区域的环境质量较好，均可达到相应的环境功能区划要求；通过对废气排放源的估算，本项目营运期对大气环境影响较小；同时本项目与资源利用上线相符，不属于限制类和淘汰类项目，为允许类项目，故本项目的建设符合“三线一单”要求；详见本环评三线一单章节。

## 二、建设内容

### 1、项目产品方案

建设项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 建设项目产品方案

工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称	产品种类	设计能力(万件/a)*	年运行时数(h/a)	备注
3C 电子消费品及其零部件生产线	3C 电子消费品	摄像头、键盘等	300	5280	根据订单需求
	3C 电子消费品零部件	平板(手机)边框、充电宝配件、充电插头配件等	700		
合计			1000	/	/

注: 根据企业出具的分期建设情况说明, 年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目分为三期建设, 其中一期建设规模为年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目。

### 2、劳动定员及工作制度

劳动定员: 本项目职工人数 300 人。

工作制度: 年工作 330 日, 两班制, 每班 8 小时, 年工作时间 5280h, 厂区内设置食堂。

### 3、项目主要建设内容

本项目主要建设内容见表 2-3。

表 2-3 项目建设内容一览表

类别	建设名称	设计能力	备注	
主体工程	1#车间	建筑面积 2736 m <sup>2</sup>	1F, 层高 9m, 依托租赁的已建成厂房, 用于布设 200 台 CNC 加工	
	2#车间	建筑面积 7296 m <sup>2</sup>	2F, 单层高 4.5m, 依托租赁的已建成厂房, 一楼用于布置 200 台 CNC 加工, 二楼用于布置喷砂、研磨、清洗、检验、包装等工序, 另一楼建设原料及成品库	
	3#车间	建筑面积 2736 m <sup>2</sup>	1F, 层高 13m, 布置自动化组装生产线, 并在车间内东侧建设危废仓库和一般固废仓库	
	4#车间	建筑面积 1440 m <sup>2</sup>	1F, 层高 9m, 依托租赁的已建成厂房, 用于布设 100 台 CNC 加工	
贮运工程	原料及成品仓库	256m <sup>2</sup>	设置在 2#车间内	
	化学品仓库	100m <sup>2</sup>	/	
公用工程	给水	14053.9m <sup>3</sup> /a	区域供水	
	供电	65 万 KWh/a	区域供电	
	绿化	1700 m <sup>2</sup>	新建	
	排水	生活污水	7920m <sup>3</sup> /a	经化粪池预处理后接管至射阳县陈洋污水处理有限公司
		清洗废水	1622 m <sup>3</sup> /a	经企业自建污水站处理后接管至射阳县陈洋污水处理有限公司



盐城科杰智能技术有限公司年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目  
(一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件)

环保工程		食堂废水		1188 m <sup>3</sup> /a	经隔油池处理后与生活污水一并进化粪池后接管至射阳县陈洋污水处理有限公司	
	废气处理	有组织	1#车间 CNC 加工废气	非甲烷总烃	2 × 25000 m <sup>3</sup> /h	密闭负压收集+静电式油烟净化器处理+1#及 2#18m 排气筒
			2#车间 CNC 加工废气	非甲烷总烃	2 × 25000 m <sup>3</sup> /h	密闭负压收集+静电式油烟净化器处理+3#及 4#18m 排气筒
			4#车间 CNC 加工废气	非甲烷总烃	25000 m <sup>3</sup> /h	密闭负压收集+静电式油烟净化器处理+5#18m 排气筒
			2#车间喷砂废气	粉尘	5000 m <sup>3</sup> /h	喷砂机自带布袋除尘装置+6#18m 排气筒
			无组织	非甲烷总烃		/
		颗粒物		/		
		食堂油烟		/	经油烟净化器处理后楼顶排放	
		废水处理	生活污水	化粪池	40 m <sup>3</sup> /d	依托租赁方
			清洗废水	隔油+混凝反应+絮凝反应+二级沉淀	20m <sup>3</sup> /d	新建
	食堂废水		隔油池	5 m <sup>3</sup> /d	新建	
	噪声治理		隔声量≥25dB (A)	选用低噪声设备, 安装减震垫等		
	固废处理	一般固废仓库		50m <sup>2</sup>	新建, 位于 3#车间内东侧	
		危废仓库		50m <sup>2</sup>	新建, 位于 3#车间内东侧	
		生活垃圾		-	设置垃圾箱	
	辅助工程	食堂		330 m <sup>2</sup>	位于办公楼 1 楼, 对现有办公楼进行适应性改造	
		值班室		190 m <sup>2</sup>	1 层, 依托现有	
办公区		674 m <sup>2</sup>	3 层, 对现有办公楼进行适应性改造			
(1) 给排水工程						

### ①给水工程

根据射阳县各乡镇的地理位置和自然条件，结合《射阳县城总体规划（2008-2030）（2016 年修改版）》射阳县城有条件实施区域供水系统，由射阳水厂和明湖水厂联网供水。水源为射阳河，京杭运河宝应段作为县城远期补充水源地。射阳水厂现状规模 5 万  $m^3/d$ ，规划扩建至 15 万  $m^3/d$ ；明湖水厂现状规模 5 万  $m^3/d$ ，规划规模 15 万  $m^3/d$ ，远期控制规模 25 万  $m^3/d$ 。

区域供水管仍采用现状沿小洋河设置的 DN800 供水主管。供水管网呈环状布置，沿兴跃路、飞翔路、兴航路、兴创路、开放大道、幸福大道等敷设给水主管，管径为 DN300~DN500，其余道路上布置支管，管径为 DN200~DN300。给水管网沿道路单侧布置于路东、路南，一般敷设于人行道或绿化带下，维持现状管网、管位不变；室外给水管道在人行道下覆土深度不小于 0.6 米，在车行道下不小于 0.7 米。

### ②排水工程

生活污水、工业废水规划接管射阳县陈洋污水处理有限公司集中处理后达标排放。规划扩建射阳县陈洋污水处理有限公司并对其进行提标改造，处理规模 5 万  $m^3/d$ ，污水厂尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，尾水现状排入小洋河，规划通过尾水东送工程最终进入射阳河闸下 2.7km 处，与射阳县城污水处理厂尾水共用同一排污口。

#### （2）本项目水平衡

本项目用水为生活用水、食堂用水、清洗用水、切削液/研磨剂配置用水及绿化用水，废水为职工生活废水、食堂废水及清洗废水。

项目水平衡见图 2-1。

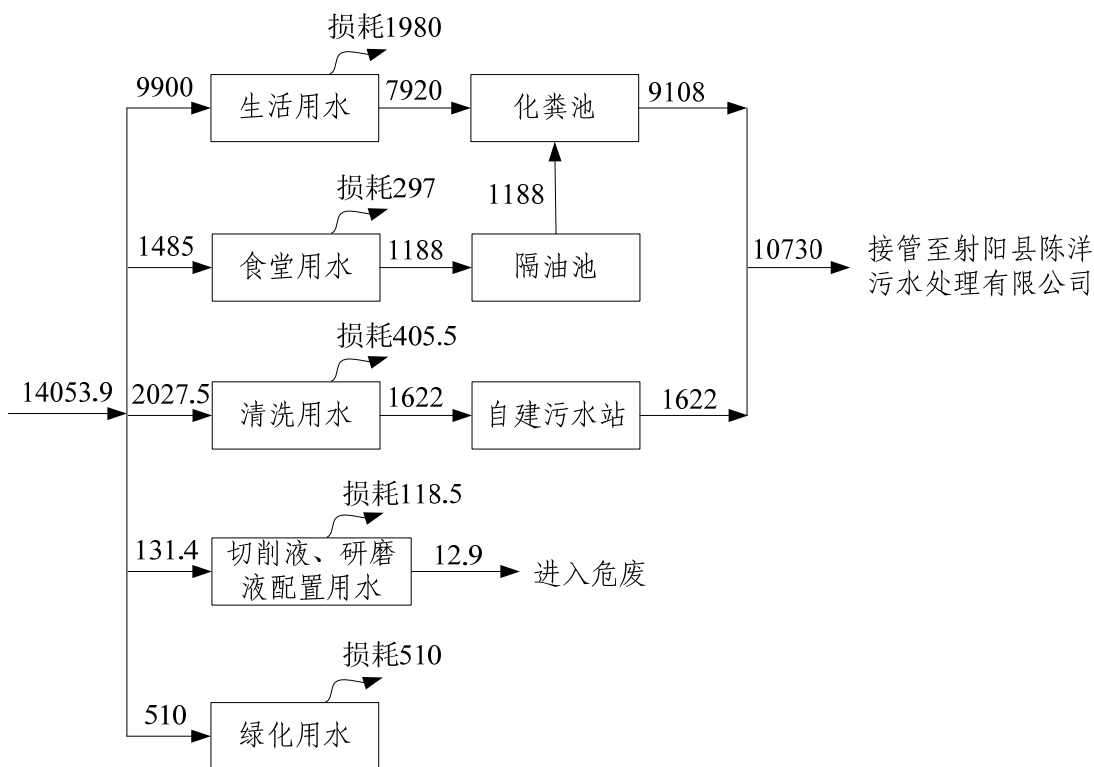


图 2-1 项目水平衡图 (单位:  $m^3/a$ )

(3) 其他物料平衡

切削液平衡见表 2-4、图 2-2 所示。

表 2-4 切削液物料平衡表 (t/a)

投入			产出			
切削液	基础油	7.56	废气	有组织收集	油雾净化装置处理	6.142
					最终排放	0.680
			无组织		0.360	
	其他组分	5.04	废水		0.378	
废切削液			4.536			
合计		12.6	合计		12.6	

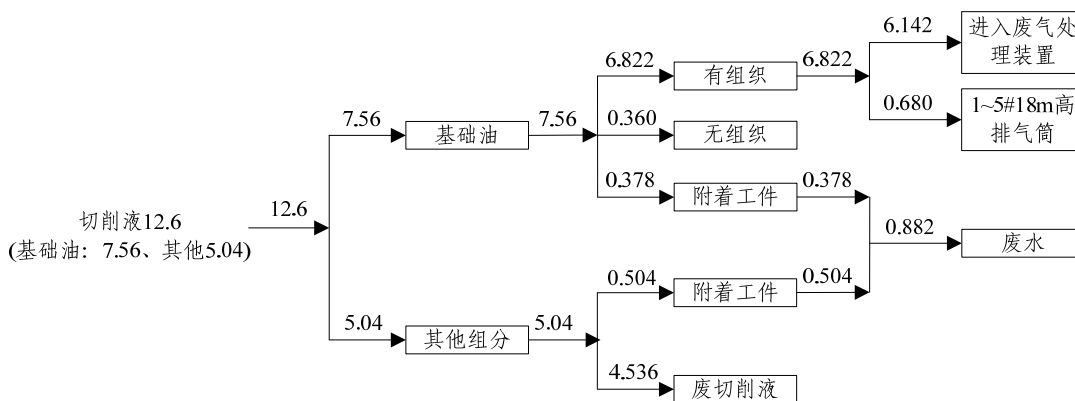


图 2-2 切削液物料平衡图 (单位: t/a)

#### 4、主要生产设备情况

本项目主要生产设备见表 2-5。

**表 2-5 建设项目主要设备表**

序号	设备名称		规格型号	单位	数量
1	CNC 加工	数控加工中心	大族 HT-710S	台	200
2		数控加工中心	大族 HT-540S	台	200
3		数控加工中心	台研 540	台	100
4	研磨	离心研磨机	/	台	2
5	清洗+烘干	清洗机	自动清洗线	套	2
6	喷砂	喷砂机	自动喷砂机	台	2
7	检测	全检线	12 米自动流水线	条	6
8	包装	自动镭射打标机	自动镭射打标	台	4
9		条形码打印机	170X	台	4
10	组装	自动化组装生产线	/	套	1
11	辅助设备	大理石平台	双 0 级	台	2
12		电动叉车	2.5 吨	台	1
13		手动叉车	/	台	3
14		空压机	75KW/130KW	台	7
15		真空泵	30KW	台	4
16	废气处理	离心风机	25000CMH	台	5
18		布袋除尘器	/	套	1
19		离心风机	5000CMH	台	1
20		静电式油烟净化器	25000CMH	套	5
21	污水处理	污水处理站(含污泥压滤机)	20m <sup>3</sup> /d	座	1
22	金属屑压滤	压滤机	/	台	1

注：上表中设备为企业根据一期建设内容，即年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件产能实际情况提供。

#### 5、原辅材料及相关理化性质

建设项目主要原辅材料及年用量见表 2-6，项目原辅材料理化性质详见表 2-7。

**表 2-6 建设项目主要原辅材料表**

序号	类别	物料名称	主要成分规格及指标	年用量(t/a)	最大储存量(t)	所用工序
1	原料	铝合金	/	4000	300	/
2		外购其他部件	/	500 万件	100 万件	组装
3	辅料	清洗剂	非离子表面活性剂 10~30%，阴离子表面活性剂 5~15%，助洗剂 2~10%，其他 45~83%，挥发率轻微，挥发性百分比 < 0%；25kg/桶	15.6	2.5	清洗
4		切削液	脂肪酸盐、酰胺及其酯 5~15%，链烷醇胺 2~10%，基础油 40~60%，其他 3~30%，200L/桶	12.6	2.5	CNC 加工
5		研磨剂	乳化剂 5~15%，渗透剂 8~20%，	2	0.5	研磨

			助溶剂 12~15%，分散剂 20~32%， 缓蚀剂 5~8%，洗净剂 5~15%， 静电去除剂 5~10%，25kg/桶			
6		金刚砂	金刚砂，SiC，又名碳化硅。纯的 是无色晶体。密度 3.06~3.20。 硬度很大，大约是莫氏 9.5 度。 一般的是无色粉状颗粒。	2.4	0.4	喷砂
7	药剂	PAC	/	0.85	0.1	废水 处理
8		PAM	/	0.2	0.05	
9		液碱	浓度约为 30%	0.1	0.1	

表 2-7 主要原辅料、中间产品、产品理化特性、毒性毒理

名称	化学式	CAS	理化性质	燃烧爆 炸性	毒理性质
清洗剂	/	/	透明液体，无色，特有气味， 密度 1.00（相对于水），pH 值 7.3，易溶于水	可燃	LD <sub>50</sub> >500mg/kg(大 鼠经口)
切削液	/	/	黄色液体，相对密度 0.87（相 对于水），pH 值 8.5	可燃	LD <sub>50</sub> >2000mg/kg(大 鼠经口)； LD <sub>50</sub> >2000mg/kg(兔 经皮肤)
研磨剂	/	/	白色膏状液体，熔点 0℃， pH1~3，完全水溶，密度 0.9~1.09（相对于水）	不燃	对眼及皮肤有轻微 的刺激性，食入会 造成肺部损伤

## 6、厂区平面布置

### (1) 厂区平面布置原则

①项目厂区平面布置力求紧凑合理、节约用地，严格执行国家有关标准和规范，注意满足防火、防爆等安全生产要求，注意满足实际需要，便于产品生产和检修。

②结合场地地形、地质、地貌等条件，因地制宜并尽可能做到紧凑布置，节约用地；

③建(构)筑物的布置应符合防火防爆、卫生规范及各种安全规定和要求，满足地上、地下工程管线的敷设、绿化布置以及施工的要求；

④考虑合理的功能分区，保证有良好的工作环境，各种动力设施尽量靠近负荷中心，以缩短管线，节约能源；

⑤注意厂容，并将生产区域（生产车间）与生活区域分开布置，并将生产区域布置在下风向，注意并减少污染源对周围环境的影响。

### (2) 厂区平面布置

根据厂方提供的总平面布置图，本项目厂区设置 2 个出入口，均位于创业路，分别设在东侧和西侧。本项目依托租赁现有 4 座生产车间，1 座办公楼；其中办

办公楼位于厂区整体东南侧。

### (3) 厂区平面布置合理性分析

本项目按照国家有关规定设置的卫生防护距离范围内无环境敏感目标，从卫生防护的角度，厂区与周围保护目标的距离是安全可靠的；本项目厂区平面布置，严格执行国家有关标准和规范，储存区和装卸区和道路的布局满足防火间距和安全疏散的要求，满足消防车通行需要、满足防火、防爆等安全生产要求，满足实际需要，便于经营和检修的要求，从满足安全生产和生产经营需要的角度，厂区平面布置是合理的；从气象等自然条件看，射阳县主导风向为东南风，尽量减少废气对厂区办公区域影响较小，符合平面布置要求；根据大气预测结果来看，正常情况下排放各类污染物，区域环境及敏感目标处的小时浓度值均能够满足相应的环境质量标准，对厂区内生产区及非生产区影响均较小。

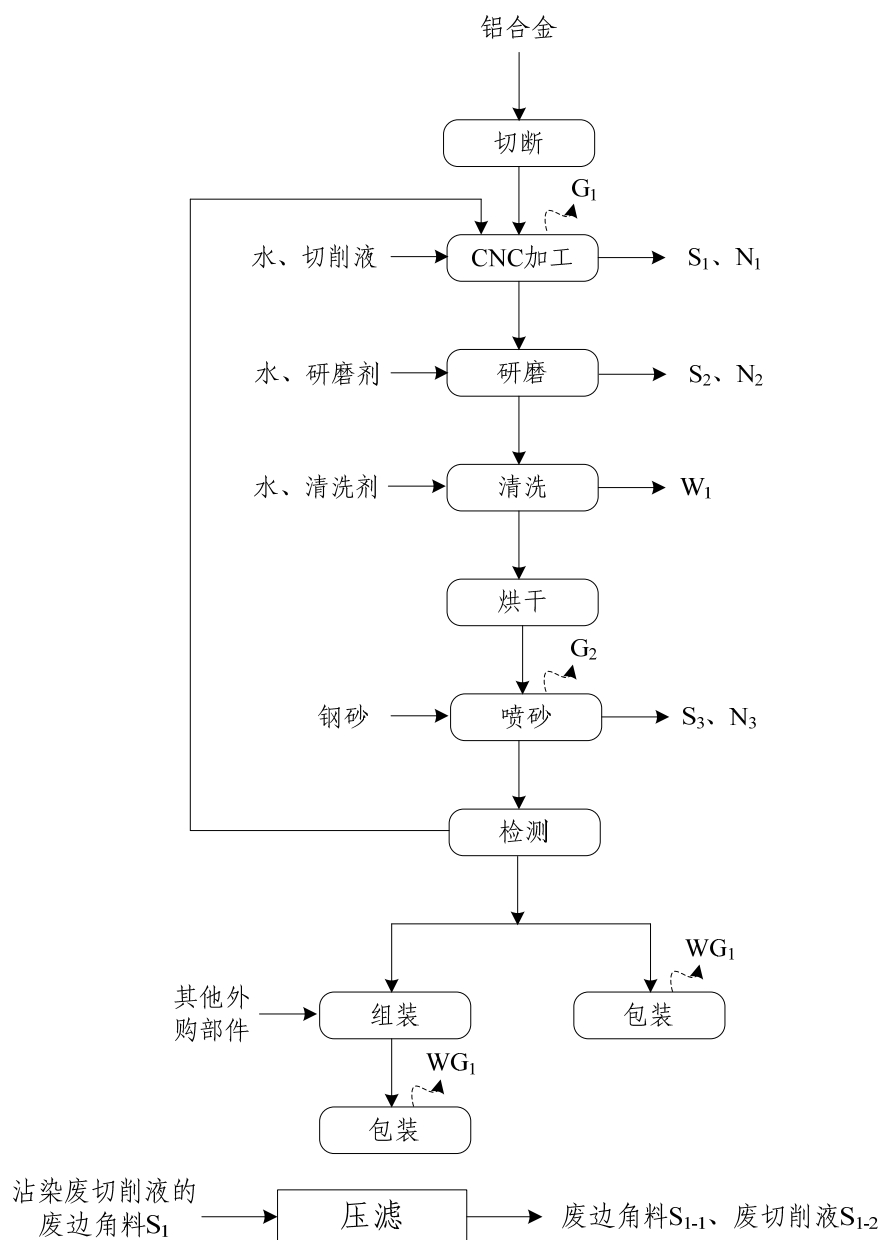
综上所述，项目厂区布置符合《工业企业总平面设计规范》(GB 50187-2012)和《机械工业环境保护设计规范》(GB JBJ16-2000)中的要求，厂区平面布置是合理和可行的。平面布置详见附图二。

### 7、周边环境概况

本项目选址在江苏射阳经济开发区西区境内，项目所在地东侧依次为兴鹏路、承德苏垦银河连杆有限公司盐城分公司，南侧依次为创业路、无名小河，西侧为盐城志高轴承有限公司，北侧为空地。本项目用地性质为工业用地，符合江苏射阳经济开发区西区的产业定位及规划要求；本项目距离最近的生态空间管控区域为射阳河(射阳县)清水通道维护区，距离为 11.3km，不在江苏省生态空间管控区域及国家级生态保护红线范围内；本项目需以 2#车间边界为起点设置 100m 卫生防护距离，以 1#车间、4#车间边界为起点设置 50m 卫生防护距离，目前该防护距离包络线范围内无环境敏感点；因此，项目选址总体可行。项目周边现状详见附图三。

3C智能消费品及其零部件共用生产线,在检测环节后直接包装作为3C智能消费品零部件包装销售;与其他外购部件组装后成为3C智能消费品,再进行包装后销售。项目工艺流程及产排污环节见图2-3。

工艺流程和产排污环节



(Sn-固废、Nn-噪声、Gn-有组织废气、WGn-无组织废气、Wn-废水)

图 2-3 项目生产工艺流程图

1、切断 (外协):

将外购的铝合金切断成需要大小。此环节不在厂内进行,由原料供应商代为加工后进厂。

2、CNC 加工:

按照产品要求，将切断的铝合金原料在 CNC 加工中心对产品进行数控加工，该过程会使用切削液。CNC 数控加工有下列优点：

(1) 大量减少工装数量，加工形状复杂的零件不需要复杂的工装。如要改变零件的形状和尺寸，只需要修改零件加工程序，适用于新产品研制和改型。

(2) 加工质量稳定，加工精度高，重复精度高。

(3) 多品种、小批量生产情况下生产效率较高，能减少生产准备、机床调整和工序检验的时间，而且由于使用最佳切削量而减少了切削时间。

(4) 可加工常规方法难于加工的复杂型面，甚至能加工一些无法观测的加工部位。

**产污环节：**CNC 加工过程会使用切削液，切削液循环使用，由于长期使用过程中其作用效果变差，需定期更换和补充，切削液以柱塞泵压力输送喷雾的形式在密闭加工的 CNC 空间中，喷到加工件的表面润滑和降温，即可对设备进行冷却，又可清除加工过程飞扬的金属屑，因此加工环节无粉尘。机加工过程中，在经过一系列高速切削碰撞摩擦后，温度升高，切削液会受热挥发产生油雾废气。该过程产生沾染切削液的废边角料  $S_1$ 、CNC 加工废气  $G_1$  及噪声  $N_1$ 。

CNC 加工产生的沾染废切削液的边角料  $S_1$  经压滤机处理，压块的废边角料 ( $S_{1-1}$ ) 及废切削液 ( $S_{1-2}$ ) 为危险废物，暂存于危废仓库内。

**3、研磨：**在离心研磨机中进行研磨处理，本项目采用湿研，需使用研磨液，研磨液循环使用，少量补充，定期更换。

研磨处理是表面处理技术中非常重要的一种工艺，在工业中有着广泛的应用，研磨处理是指利用涂敷或压嵌在研具上的磨料颗粒，通过研具与工件在一定压力下的相对运动对加工表面进行的精整加工（如切削加工）。研磨可用于加工各种金属和非金属材料，加工的表面形状有平面，内、外圆柱面和圆锥面，凸、凹球面，螺纹，齿面及其他型面。加工精度可达 IT5~01，表面粗糙度可达 Ra0.63~0.01 微米。

**产污环节：**该过程产生废研磨液  $S_2$  及噪声  $N_2$ 。

**4、清洗：**利用中性除油剂将产品表面油污去除，方便下步的喷砂工序，此步骤在清洗机中进行。项目所使用清洗剂为水基清洗剂，根据其 MSDS 报告，其所含成分均不易挥发，挥发性百分比 < 0%，其 VOCs 含量符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中挥发性有机物含量 ≤ 50g/L 的限值要求。



**产污环节：**此过程产生清洗废水  $W_1$ 。

**5、烘干：**对清洗过的半成品进行烘干，去除其表面水分，本项目所用清洗机自带烘干功能。

**产污环节：**采用电烘干，无废气产生，仅有少量水蒸气挥发。

**6、喷砂：**在自动喷砂机内使用金刚砂对产品表面进行喷砂，使其表面有一定的磨砂，利于表面处理工序。

**产污环节：**喷砂过程产生喷砂粉尘  $G_2$ 、废钢砂料  $S_3$  及噪声  $N_3$ 。

**7、检测：**通过全检线对产品进行检验。

**产污环节：**检验过程中产生的不合格品返回加工处理。

**8、组装：**通过检验的合格零部件与其他外购组件进行组装，形成 3C 电子消费品产品。

**9、包装：**对产品打包，使用自动镭射镭射机打标机打标，并贴条码，待售。本项目条形码打印机为热敏打印机，不使用油墨、墨粉等。

**产污环节：**该工序产生少量的镭雕粉尘  $WG_1$ 。

**产污环节简介：**

本项目运营期产生的污染物主要由废气、废水、噪声和固废组成，详见表 2-8。

**表 2-8 运营期产污环节表**

污染因子	编号	污染源	主要成分	去向	治理措施
废气	$G_1$	CNC 加工	非甲烷总烃	1#~5#18m 高排气筒	密闭负压收集+静电式油烟净化器处理
	$G_2$	喷砂	颗粒物	6#18m 高排气筒	设备自带布袋除尘装置
	$WG_1$	镭雕	颗粒物	周围大气	加强通风
	/	食堂	油烟	周围大气	油烟净化装置
废水	$W_1$	清洗	COD、SS、石油类、LAS	/	清洗废水经企业自建污水站处理后，与经隔油池、化粪池处理的食堂废水、经化粪池处理后的生活污水一并接管至射阳县陈洋污水处理有限公司深度处理，尾水排入小洋河
	/	食堂废水	COD、 $NH_3-N$ 、TP、TN、SS、动植物油	/	
	/	生活污水	COD、 $NH_3-N$ 、TP、TN、SS	/	
噪声	N	机械噪声	数控加工中心、离心研磨机、喷砂机	选用低噪声设备、基础减振，厂房	建筑隔声、距离衰减等

盐城科杰智能技术有限公司年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目  
(一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件)

				隔声	
固废	S <sub>1</sub>	CNC 加工、压滤	废切削液	有资质单位处置	委托有资质单位合理处置
			废边角料	金属冶炼单位	外售综合利用
	S <sub>2</sub>	研磨	废研磨液	有资质单位	委托有资质单位合理处置
	S <sub>3</sub>	喷砂	废钢砂	综合利用	外收综合利用
	/	废气处理	除尘器收集粉尘		
			废布袋		
			油烟净化装置 废油脂	专业单位	交由专业单位处理
			废油	有资质单位	委托有资质单位合理处置
	清洗废水处理	废油			
			污泥		
		原料储存	废包装桶		
		办公生活	生活垃圾	环卫部门	交由环卫部门统一清运
			餐厨垃圾		
	食堂废水处理	废油脂	专业单位	交由专业单位处理	

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，本项目租赁江苏射阳经济开发区经济开发总公司下属子公司射阳县鑫创产城融合工业发展有限公司已有一栋办公楼及四栋厂房，该厂房原由德飞狮科技有限公司租赁，并建设年组装 20 万台空调项目，项目于 2019 年 10 月建成，并于 2020 年 8 月搬迁。该企业年组装 20 万台空调项目主要生产工艺为：校直下料→扩口→折弯→串片→套焊环→胀管→脱脂→自动焊接→水检→风干以及组装，其产生的污染物主要包括脱脂废气、焊接废气等，无生产废水产生，固废合理处置。经现场勘查，目前厂房均为空置，无原有污染情况和环境问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

#### 一、环境指标标准

##### 1、大气环境

项目所在地空气质量功能区为二类区，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub> 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准；非甲烷总烃参照中国环境科学出版社出版的国家环境保护局科技标准司的《大气污染物综合排放标准详解》中的标准。环境空气质量标准主要指标值见表 3-1。

表 3-1 环境空气质量评价标准一览表

污染物名称	取值时间	浓度限值	浓度标准
SO <sub>2</sub>	年平均	60μg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准》(GB3095 - 2012) 中二级标准
	24 小时平均	150μg/m <sup>3</sup>	
	1 小时平均	500μg/m <sup>3</sup>	
NO <sub>2</sub>	年平均	40μg/m <sup>3</sup>	
	24 小时平均	80μg/m <sup>3</sup>	
	1 小时平均	200μg/m <sup>3</sup>	
PM <sub>10</sub>	年平均	70μg/m <sup>3</sup>	
	24 小时平均	150μg/m <sup>3</sup>	
PM <sub>2.5</sub>	年平均	35μg/m <sup>3</sup>	
	24 小时平均	75μg/m <sup>3</sup>	
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均	160μg/m <sup>3</sup>	
	1 小时平均	200μg/m <sup>3</sup>	
CO	24 小时平均	4mg/m <sup>3</sup>	
	1 小时平均	10mg/m <sup>3</sup>	
非甲烷总烃	小时	2mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准详解》

##### 2、地表水环境

根据《江苏省地表水(环境)功能区划(2021-2030)》，射阳县陈洋污水处理有限公司现状纳污河流小洋河海河(陈洋)-备战河桥段执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准；规划射阳县陈洋污水处理有限公司尾水接入东送工程管道，最终排放至射阳河闸下 2.7km 处，射阳河射阳县千秋乡翻水站-黄海(射阳港)段执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。具体标准值见表 3-2:

表 3-2 地表水环境质量标准 单位: mg/L, pH 无量纲

序号	污染物名称	III类标准	依据
1	水温(℃)	周平均最大温升≤1;周平均最大温降≤2	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准
2	pH	6~9	
3	溶解氧	≥5	

4	COD	≤20
5	BOD <sub>5</sub>	≤4
6	NH <sub>3</sub> -N	≤1.0
7	TP	≤0.2

### 3、声环境

根据《声环境质量标准》(GB3096-2008)及《射阳县城镇区域声环境功能区划分调整方案》(射政办发[2020]17号),区域环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准,具体标准值见表 3-3。

表 3-3 区域环境噪声质量评价标准一览表 单位: dB(A)

执行标准	标准值	
	昼间	夜间
GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准	60	50

## 二、环境质量现状

### (一) 大气环境

#### 1、项目所在区域达标判断

本项目选择距离最近的射阳县环境空气质量城市点(点位名称为射阳县环境监测站点,为省控点)的监测数据。

根据《2021 年度射阳县生态环境状况公报》,2021 年射阳县环境监测站点环境空气质量年度均值达到了《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

PM<sub>2.5</sub>浓度为 26.4 微克/立方米,位列全省第 5,全市第 1,比 2020 年下降 13.7%; O<sub>3</sub>浓度为 138 微克/立方米,位列全省第 1,全市第 1,比 2020 年下降 1.4%; PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>和 CO 浓度分别为 50 微克/立方米、8 微克/立方米、18 微克/立方米和 1.0 毫克/立方米。与 2020 年相比,PM<sub>10</sub>和 CO 浓度有所下降,降幅分别为 3.8%和 23.1%,SO<sub>2</sub>和 NO<sub>2</sub>浓度有所上升,增幅分别为 33.3%和 12.5%。若不扣除沙尘影响,PM<sub>2.5</sub>和 PM<sub>10</sub>平均浓度分别为 27.8 微克/立方米和 58 微克/立方米,与 2020 年相比,PM<sub>2.5</sub>下降 9.2%,PM<sub>10</sub>上升 11.5%。

由上可知,射阳县环境空气质量城市点(射阳县环境监测站点)达标的基本污染物是 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、O<sub>3</sub>、PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub>,即项目所在评价区域为达标区。

### (2) 特征污染物

①监测因子:非甲烷总烃。

②监测时间和频次:连续 7 天。

非甲烷总烃监测小时平均浓度,每日四次,每次采样不少于 45min。

③测点布设：按本区域主导风向，考虑区域功能，布设1个大气监测点。大气监测项目见表3-5，监测结果见表3-6。监测点位示意图见附图三。

④监测时间：2021年1月8日至2021年1月14日。

表3-4 监测期间常规气象参数一览表

采样日期	气温 ( $^{\circ}\text{C}$ )	气压 ( $\text{kPa}$ )	天气	风向	风速 ( $\text{m/s}$ )	
2021.01.08	2:00	-7.4	103.4	晴	西北	1.2
	8:00	-5.2	103.4	晴	西北	1.6
	14:00	3.2	103.3	晴	西北	2.5
	20:00	-3.0	103.4	晴	西北	2.1
2021.01.09	2:00	-5.1	103.2	晴	西北	2.4
	8:00	-3.2	103.2	晴	西北	2.9
	14:00	4.7	103.1	晴	西北	3.1
	20:00	-5.6	103.2	晴	西北	2.2
2021.01.10	2:00	-4.5	103.0	晴	西南	1.1
	8:00	-3.7	103.0	晴	西南	1.8
	14:00	3.6	103.1	晴	西南	2.2
	20:00	-2.6	103.0	晴	西南	2.1
2021.01.11	2:00	-5.3	102.8	晴	西北	1.6
	8:00	-3.8	102.8	晴	西北	2.1
	14:00	4.6	102.7	晴	西北	2.7
	20:00	-3.1	102.8	晴	西北	1.5
2021.01.12	2:00	-3.5	101.7	晴	西南	2.5
	8:00	-1.4	101.7	晴	西南	1.4
	14:00	6.1	101.7	晴	西南	2.3
	20:00	1.3	101.7	晴	西南	1.5
2021.01.13	2:00	-7.8	101.8	多云	西北	1.6
	8:00	1.6	101.8	多云	西北	1.4
	14:00	8.8	101.9	多云	西北	2.5
	20:00	-1.5	101.8	多云	西北	1.1
2021.01.14	2:00	0.7	102.0	多云	南	0.8
	8:00	3.5	102.0	多云	南	1.5
	14:00	10.4	101.7	多云	南	2.7
	20:00	1.8	101.8	多云	南	1.3

表3-5 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点名称	监测点坐标/m		监测因子	监测时段	相对位置	相对边界距离/m
	X	Y				
G1: 项目所在地下风向80m	236246	3739467	非甲烷总烃	2021年1月8日至 2021年1月14日	80m	西北

表 3-6 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点 位	监测点坐标/m		污染 物	平 均 时 间	评价标准/ (mg/m <sup>3</sup> )	监测浓度 范围/ (mg/m <sup>3</sup> )	最大浓 度占标 率/%	超 标 率	达 标 情 况
	X	Y							
G1: 项 目所 在 地 下 风 向 80m	236246	3739467	非甲 烷总 烃	小 时 值	2	0.43-0.51	21.5-25.5	0	达 标

监测结果表明，项目所在地非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中相关要求，项目所在区域大气环境特征污染物监测均达标。

### （二）水环境

根据《2021年度射阳县生态环境状况公报》，2021年，3个国考断面年均水质符合III类的断面比例为100%，2个省考断面年均水质符合III类的断面比例为50%，17个市考断面年均水质符合III类的断面比例为5.9%。

根据《江苏射阳经济开发区环境影响评价区域评估报告》中2021年数据，小洋河射阳县陈洋污水处理有限公司排口上游500m、下游500m及下游1000m各断面pH值、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、TP、TN、溶解氧、石油类、甲苯、二甲苯、高锰酸盐指数、挥发酚监测因子均符合《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中III类水标准，区域现状水质良好。

### （三）声环境

根据《2021年度射阳县生态环境状况公报》：

#### ①区域环境噪声

2021年，开展昼间区域声环境监测点115个，平均等效声级为52.7分贝，较2020年上升3.5分贝，达到城市昼间区域声环境质量较好（二级）水平。

#### ②道路交通噪声

2021年，开展昼间道路交通声环境监测点23个，平均等效声级（路长加权）为65.5分贝，较2020年下降1.6分贝，达到道路城市昼间交通声环境质量好（一级）水平。

#### ③功能区噪声

2021年，开展县城区功能区声环境监测点7个（其中，1类区2个，2类区2个，3类区2个，4类区1个），县城各类功能区声环境昼间和夜间达标率均为100%。与2020年相比，全县功能区声环境昼间和夜间平均达标率持平。

	<p><b>(四) 生态环境</b></p> <p>本项目位于射阳经济开发区西区境内，利用现有厂房进行生产，无产业园区外新增用地，故不进行生态环境现状调查。</p> <p><b>(五) 土壤、地下水环境</b></p> <p>本项目为 3C 电子消费品及其零部件项目，租赁现有的生产厂房建设，地面均已硬化，企业按要求做好防渗后，不存在土壤、地下水环境污染途径，故不需进行土壤、地下水环境现状监测。</p> <p><b>(六) 电磁辐射</b></p> <p>本项目不涉及电磁辐射污染，不进行电磁辐射环境现状调查，企业若有其他涉及电磁辐射的项目，应另行环评。</p>																		
<p>环境保护目标</p>	<p>1、大气环境</p> <p style="text-align: center;"><b>3-7 建设项目大气主要保护目标一览表</b></p> <table border="1" data-bbox="264 869 1388 1086"> <thead> <tr> <th rowspan="2">环境要素</th> <th rowspan="2">环境保护目标</th> <th rowspan="2">方位</th> <th rowspan="2">距离(m)</th> <th colspan="2">坐标(m)</th> <th rowspan="2">规模(户/人)</th> <th rowspan="2">环境功能</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td>后湾村</td> <td>南</td> <td>470</td> <td>236233</td> <td>3738904</td> <td>约 35 户/105 人</td> <td>《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、声环境</p> <p>本项目厂界外 50 米范围内无声环境敏感目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目位于江苏射阳经济开发区西区内，利用现有厂房，无新增用地。</p>	环境要素	环境保护目标	方位	距离(m)	坐标(m)		规模(户/人)	环境功能	X	Y	大气环境	后湾村	南	470	236233	3738904	约 35 户/105 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区
环境要素	环境保护目标					方位	距离(m)			坐标(m)		规模(户/人)	环境功能						
		X	Y																
大气环境	后湾村	南	470	236233	3738904	约 35 户/105 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区												



### 大气污染物排放标准

本项目产生的颗粒物（粉尘）、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1中有组织排放限值及表3单位边界大气污染物排放监控浓度限值；非甲烷总烃厂区内无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2厂区内VOCs无组织排放限值；本项目食堂设6个基准灶头，食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表2中大型饮食业单位标准；具体见表3-8、3-9。

表 3-8 大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放速率 kg/h	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	无组织排放监控浓度限值		依据
			监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>	
非甲烷总烃	3	60	周界外浓度最高点	4	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
颗粒物	1	20	周界外浓度最高点	0.5	
NMHC	/	/	厂房外监控点 1h 平均浓度值	6	
	/	/	厂房外监控点任意一次浓度值	20	

表 3-9 饮食业油烟排放标准

规模		最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	净化设施最低去除效率 (%)	标准来源
类型	基准灶头数			
小型	≥1, <3	2.0	60	《饮食业油烟排放标准》 GB18483-2001
中型	≥3, <6		75	
大型	≥6		85	

### 水污染物排放标准

本项目废水处理达标后排入射阳县陈洋污水处理有限公司，执行《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 中间接排放标准及射阳县陈洋污水处理有限公司接管标准；射阳县陈洋污水处理有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 一级 A 标准；

表 3-10 污水排放标准值单位：mg/L，pH 无量纲

序号	项目	污水厂接管标准	电子工业水污染物排放标准	本项目接管标准	污水厂排放标准
1	pH, 无量纲	6~9	6~9	6~9	6~9
2	COD	500	500	500	≤50
3	SS	400	400	400	≤10
4	NH <sub>3</sub> -N	45.0	45	45	≤5

污染物排放控制标准

5	TP (以 P 计)	8.0	8.0	8.0	≤0.5
6	总氮	70	70	70	≤15
7	石油类	15	20	15	≤1
8	动植物油	100	/	100	≤1
9	LAS	20	20	20	≤0.5

### 噪声排放标准

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 中标准, 具体标准值见表 3-11。

表 3-11 建筑施工场界环境噪声排放限值 单位: dB(A)

执行标准	标准值	
	昼间	夜间
《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)	70	55

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准, 具体标准值见表 3-12。

表 3-12 厂界噪声标准值

类别	噪声限值(dB(A))	
	昼间	夜间
2 类	60	50

### 固体废物排放标准

本项目涉及到的固体废物分类执行《国家危险废物名录》(2021 年版)标准; 收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327 号)的相关要求执行; 一般工业废弃物的贮存、处置应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)。

总量控制指标

### 一、总量控制因子

大气污染物总量控制因子：非甲烷总烃、粉尘；

水污染物总量控制因子：COD、NH<sub>3</sub>-N、TP、总氮；总量考核因子为：SS、石油类、动植物油、LAS。

固体废物总量控制因子：无。

### 二、总量控制指标

①废气：非甲烷总烃：0.680t/a、粉尘：0.438 t/a。

②废水：本项目需申请污水接管总量指标为：废水量：10730m<sup>3</sup>/a、COD：3.828t/a、SS：2.191t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.335t/a、TP：0.044t/a、总氮：0.448t/a、动植物油：0.048t/a、石油类：0.076t/a、LAS：0.049t/a。最终排放总量为：废水量：10730m<sup>3</sup>/a、COD：0.537t/a、SS：0.107t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.054t/a、TP：0.005t/a、总氮：0.161t/a、动植物油：0.011t/a、石油类：0.011t/a、LAS：0.005t/a。

③固废：本项目固体废物均得到合理处置，其总量控制指标为零。

表3-13 本项目建成后污染物排放总量考核指标

大气排放指标(t/a)		水污染物接管/最终排放指标			固体废物排放指标
		污染物	接管指标	最终排放指标	
非甲烷总烃	0.680	水量(m <sup>3</sup> /a)	10730	10730	0
烟(粉)尘	0.438	COD(t/a)	3.828	0.537	
/	/	SS(t/a)	2.191	0.107	
/	/	NH <sub>3</sub> -N(t/a)	0.335	0.054	
/	/	TP(t/a)	0.044	0.005	
/	/	TN(t/a)	0.448	0.161	
/	/	动植物油(t/a)	0.048	0.011	
/	/	石油类(t/a)	0.076	0.011	
/	/	LAS(t/a)	0.049	0.005	

### 三、总量指标来源

根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019)》，项目属于其中三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 中“89 计算机制造 391”及“90 通信设备制造 392”，本项目不涉及溶剂型涂料及通用工序中重点管理和简化管理，属于登记管理行业；本项目废气、废水排放口属于一般排放口，仅许可浓度，不许可排放量。

项目固体废物均得到合理处置，其总量控制指标为零。

## 四、主要环境影响和保护措施

<b>施工 期环 境保 护措 施</b>	<p>本项目租赁位于射阳经济开发区西区江苏射阳经济开发区经济开发总公司下属子公司射阳县鑫创产城融合工业发展有限公司已有一栋办公楼及四栋厂房用于本项目的生产，施工期建设内容主要是生产车间改造等施工，在建筑施工过程中会对环境产生影响，主要对大气环境、声环境等有一定影响，应加以控制，减少对周围环境的不良影响，现将可能影响及防治措施阐述如下：</p> <p>(一)大气环境影响简要分析</p> <p>建筑施工产生的大气污染物主要是建筑施工扬尘，对施工人员的身体健康会产生一定的影响（粉尘在肺泡的沉积，影响对血液中 Fe 与 O<sub>2</sub> 的反应，从而影响供血功能）。建筑施工过程中，注意土石方等易扬散原料的贮存、保管，在施工现场周围设置不低于 1.8m 的围栏，努力减少建筑施工扬尘且尽量局限在施工现场内。</p> <p>(二)水环境影响简要分析</p> <p>建筑施工用水主要为混凝土制作和构筑保养用水及地面冲洗水。其中，构筑保养用水一般自然挥发不外排；地面冲洗水经收集沉淀后用于场地抑尘和周边绿化，不外排。建筑施工人员生活废水生活废水依托周边公共生活设施处理，不外排。综上，施工期废水均能得到有效利用，不会对水环境产生明显影响。</p> <p>(三)固体废物环境影响简要分析</p> <p>施工期垃圾主要为建筑垃圾及施工队伍居住生活产生的生活垃圾。建筑垃圾要及时清运或回收利用，防止长期堆放后干燥而产生扬尘。生活垃圾由环卫所统一清运，以减少对周围环境的环境保护目标的影响。</p> <p>(四)噪声环境影响简要分析</p> <p>建筑施工过程中，将通过调整作业时间、合理布局噪声源等措施，努力降低建筑施工场界噪声。</p> <p>本项目施工期较短，故对当地环境空气、水环境、声环境影响时间较短，不会降低当地环境质量现状类别。</p>
--------------------------------------	--

#### (五)水土防护分析

建筑垃圾主要来自施工作业，包括碎砖头、石块、混凝土和砂土等杂物。根据本项目的“规划方案”，项目施工期间产生的建筑垃圾无有机成份，更无有毒有害物质，只要施工单位清扫及时，充分利用，不会对环境造成任何影响。挖土在运输过程中会产生一定的扬尘，运输过程中经常采取洒水工作，对周边环境影响较小。

该项目建设过程中应对项目施工工地和开采土石方工地采取多种措施，有效控制区域水土流失。

土石方开采区的开挖原料应尽可能地用于填方和其它综合利用，工程多余的废土、废渣严禁随意乱放乱弃，及时与其它道路、建筑等施工工地联系，促进完全利用。

一、废气

1、废气污染物排放源

本项目废气排放源见表4-1及4-2。

表4-1 本项目有组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施			污染物排放			排放时间/h		
				核算方法	废气产生量 m <sup>3</sup> /h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	收集效率%	工艺	处理效率%	核算方法	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>		速率 kg/h	排放量 t/a
CNC加工	数控加工中心	DA001	非甲烷总烃	类比法、产污系数法	25000	10.88	0.272	95	静电式油烟净化器	90	类比法、产污系数法	1.03	0.026	0.136	5280
		DA002	非甲烷总烃		25000	10.88	0.272	95	静电式油烟净化器	90		1.03	0.026	0.136	
		DA003	非甲烷总烃		25000	10.88	0.272	95	静电式油烟净化器	90		1.03	0.026	0.136	
		DA004	非甲烷总烃		25000	10.88	0.272	95	静电式油烟净化器	90		1.03	0.026	0.136	
		DA005	非甲烷总烃		25000	10.88	0.272	95	静电式油烟净化器	90		1.03	0.026	0.136	
喷砂	喷砂机	DA006	粉尘		5000	331.82	1.659	/	布袋除尘	95		16.59	0.083	0.438	
食堂	/	食堂	油烟	12000	10	0.12	/	油烟净化器	85	1.5	0.018	0.01782	990		

备注：本项目类别属于《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ1031-2019)，但该文件中未明确喷砂废气、湿法机加工废气推荐工艺，因此参考《排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业》(HJ971-2018)表25中同类工艺，喷砂粉尘所产生的颗粒物推荐可行技术为袋式过滤、湿式除尘，湿式机械加工产生的挥发性有机物（油雾）可行技术为机械过滤、静电净化，本项目喷砂粉尘所采用的布袋除尘工艺、CNC加工采用静电式除油净化器属于该规范推荐可行工艺。

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

盐城科杰智能技术有限公司年产3000万件3C电子消费品及其零部件项目  
(一期年产1000万件3C电子消费品及其零部件)

表 4-2 本项目无组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序 /生 产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放				排放 时间 /h	
				核算 方法	废气产 生量 m <sup>3</sup> /h	产生浓 度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 kg/h	工 艺	效率 /%	核算 方法	废气排 放量 m <sup>3</sup> /h	排放浓 度 mg/m <sup>3</sup>		排放 量 kg/h
CNC 加工	数控加工 中心	1#车间	非甲烷 总烃	类 比 法、产 污 系 数 法	/	/	0.027	/	/	类 比 法、 产 污 系 数 法	/	/	0.027	5280
		2#车间	非甲烷 总烃			/	0.027	/	/			/	0.027	
			颗粒物			/	0.008	/	/			/	0.008	
		4#车间	非甲烷 总烃			/	0.014	/	/			/	0.014	

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

## 2、废气排放源核算

项目生产过程中产生废气主要为 CNC 加工废气、喷砂废气和食堂油烟废气。由于无行业排污许可规范，且《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》中无相关系数，因此本项目废气源强核算采用类比法及产排污系数法。

### (1) CNC 加工废气

项目 CNC 加工过程中使用切削液，根据切削液 MSDS 可知，其基础油含量为 40~60%，本次按照最大含量 60%计，其中 95%挥发，5%残留于工件表面。

本项目 CNC 加工工段切削液用量合计 12.6t/a，年工作时间为 5280h，则 CNC 加工工段非甲烷总烃产生量为 7.182t/a，产生速率为 1.360kg/h。该工段非甲烷总烃经微负压密闭收集，按照每 100 台数控加工中心 CNC 加工废气设置一套静电式油烟净化器集中处理，本项目 500 台数控加工中心设置 5 套静电式油烟净化器处理，最终分别经 1#~5#18m 高排气筒排放，收集效率取 95%，静电式油烟净化器处理效率 90%，则 CNC 加工工段非甲烷总烃有组织排放量为 0.680t/a，排放速率为 0.130kg/h。未被收集的废气无组织排放，则无组织非甲烷总烃排放量为 0.360t/a。

### (2) 喷砂粉尘

喷砂生产过程设备为全封闭，只在上下件过程打开挡板。项目喷砂过程产生金属粉尘，参照《第二次全国污染源普查产排污量核算系数手册》(2019 年)“机械行业系数手册”中“表 06 预处理核算环节”，抛丸、喷砂、打磨工段工业废气量产污系数为 8500m<sup>3</sup>/t 原料，颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料，袋式除尘效率为 95%。颗粒物产生量=喷砂工艺颗粒物产污系数×抛丸工件量，则本项目喷砂工段粉尘的产生量=4000t/a×2.19kg/t=8.76t/a。2 台喷砂机所产生的喷砂粉尘分别经设备自带布袋除尘器处理后再一并经 6#18m 排气筒排放，其处理效率为 95%，未被布袋除尘器处理的粉尘量为 0.438t/a，排放速率为 0.083kg/h。

(3) 镭雕属于激光切割，产生的粉尘量很少，本项目镭雕过程产生的废气参考文献《激光气割烟尘分析及除尘系统》(王志刚，汪立新)，激光切割



粉尘产生源强为 39.6g/h，本项目年加工时间按照 5280h，粉尘产生量为 0.209t/a，金属粉尘比重大、易沉降，产生的粉尘 80%沉降在设备附近，剩余 20%无组织排放，则无组织粉尘排放量为 0.042t/a。

#### (4)食堂油烟废气

根据《环境保护实用数据手册》资料，人均日食用油用量约 40g/人·d，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，本次取 3%。本项目就餐职工 300 人，年工作 330 天，设 6 个灶头，为大型规模，则日耗食用油约为 12kg/d，年耗食用油 3960kg/a，年油烟产生量约 118.8kg/a。根据《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)，其油烟最高允许排放浓度不得超过 2.0mg/m<sup>3</sup>，本项目采用高效油烟净化器，去除效率在 85%以上。食堂油烟经处理后排放量为 17.82kg/a，每天运转 3 小时，排放速率为 0.018kg/h，本项目食堂设基准灶头 6 个，各设置 1 个抽油烟机，抽风量均为 2000m<sup>3</sup>/h，油烟产生浓度为 10mg/m<sup>3</sup>，排放浓度为 1.5 mg/m<sup>3</sup>。因此，食堂油烟经油烟净化装置处理后通过楼顶排放，符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)最高允许排放标准。

#### 4、非正常工况

由于本项目每个生产环节分别设置废气处理装置，因此本项目非正常工况考虑最不利环境影响情况为静电式油烟净化器发生故障或布袋除尘器发生故障，废气处理效率降为 50%情况下 1~6#排气筒的非正常排放，非正常排放参数见表 4-3。

表 4-3 非正常排放参数表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放量(t/次)	单次持续时间(h)	年发生频次(次)	措施
1~5#排气筒	静电式油烟净化器处理效率降低为 50%	非甲烷总烃	5.17	0.065	0.5	0.5-1	定期检查治理设施，定期进行监测，确保治理设施达标排放，杜绝非正常排放
6#排气筒	布袋除尘器处理效率降低为 50%	颗粒物	165.91	0.415			

#### 5、污染治理措施可行性分析

本项目废气处理流向图见图 4-1。

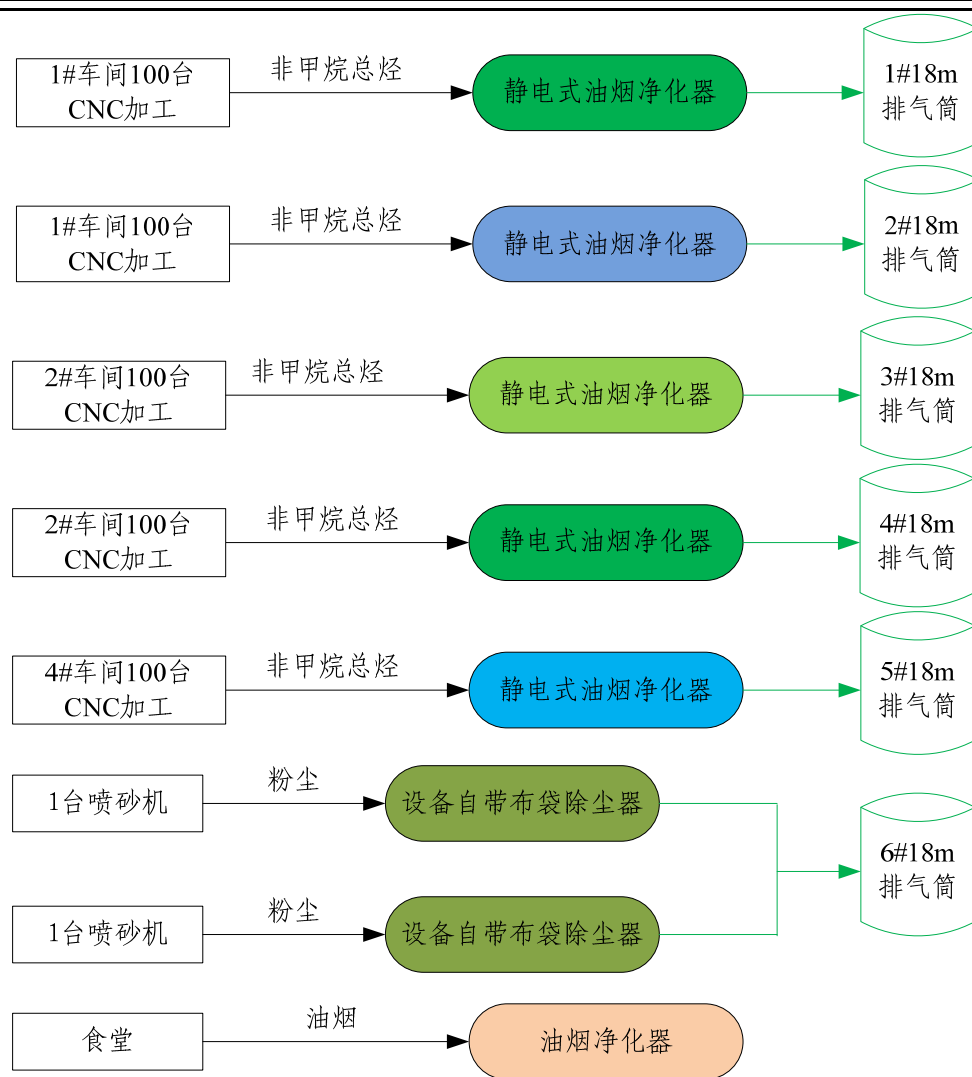


图 4-1 全场废气处理工艺流程图

#### (1) 有组织废气

本项目有组织废气主要包括 CNC 加工工段产生的非甲烷总烃及喷砂工段产生的粉尘,其中 CNC 加工工段产生的非甲烷总烃密闭负压收集后分别经 5 套静电式油烟净化器处理,最终通过 1#~5#18m 高排气筒排放(本项目每 100 台 CNC 车床后各配备一套“静电式油烟净化器”装置+1 根排气筒);喷砂工段的粉尘分别经设备自带布袋除尘处理后最终一并通过 6#18m 高排气筒排放。本项目类别属于《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》(HJ1031-2019),但该文件中未明确喷砂废气、湿法机加工废气推荐工艺,因此参考《排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业》(HJ971-2018)表 25 中同类工艺,喷砂粉尘所产生的颗粒物推荐可行技术为袋式过滤、湿式除尘,湿式机械加工产生的挥发性有机物(油雾)可行技术为机械过滤、静电净化,

本项目喷砂粉尘所采用的布袋除尘工艺、CNC 加工采用静电式除油净化器属于该规范推荐可行工艺。

**静电式油烟净化器工作原理:**是利用阴极在高压电场中发射出来的电子,以及由电子碰撞空气分子而产生的负离子来捕捉油烟、黑烟、油雾等粒子,使粒子带电,再利用电场的吸附作用,使带电粒子被阳极所吸附,以达到清除、净化油烟的目的,收集的油雾在装置配套的收集池内暂存。

综上,本项目选用静电式油烟净化器处理 CNC 加工过程中产生的非甲烷总烃可行。

**布袋除尘装置:**

**过滤:**含尘气体由灰斗上部进风口进入后,在挡风板的作用下,气流向上流动,流速降低,部分大颗粒粉尘由于惯性力的作用被分离出来落入灰斗。含尘气体进入中箱体经滤袋的过滤净化,粉尘被阻留在滤袋的外表面,净化后的气体经滤袋口进入上箱体,由出风口排出。

**清灰:**随着滤袋表面粉尘不断增加,除尘器进出口压差也随之上升。当除尘器阻力达到设定值时,控制系统发出清灰指令,清灰系统开始工作。首先电磁阀接到信号后立即开启,使小膜片上部气室的压缩空气被排放,由于小膜片两端受力的改变,使被小膜片关闭的排气通道开启,大膜片上部气室的压缩空气由此通道排出,大膜片两端受力改变,使大膜片动作,将关闭的输出口打开,气包内的压缩空气经由输出管和喷吹管喷入袋内,实现清灰。当控制信号停止后,电磁阀关闭,小膜片、大膜片相继复位,喷吹停止。

除尘器由于清灰技术先进,气布比较高,故具有处理风量大、占地面积小、净化效率高、工作可靠、结构简单、维修量小等特点,参照《第二次全国污染源普查产排污量核算系数手册》(2019 年)“机械行业系数手册”中“表 06 预处理核算环节”,抛丸、喷砂、打磨工段袋式除尘效率为 95%,本次评价取 95%。

**排气筒设置合理性分析:**

本项目建成后共设置 6 根排气筒,排气筒的设置参数及排放速率见表 4-4。

表 4-4 本项目排气筒设置情况及排气参数表

序号	产生工序	排气筒数量	编号	排气筒高度(m)	排气筒内径(m)	排气量(m <sup>3</sup> /h)	烟气温度(°C)	烟气排放速率(m/s)
1	CNC 加工	1	1#	18	0.8	25000	25	13.82
2		1	2#	18	0.8	25000	25	13.82
3		1	3#	18	0.8	25000	25	13.82
4		1	4#	18	0.8	25000	25	13.82
5		1	5#	18	0.8	25000	25	13.82
6	喷砂	1	6#	18	0.35	5000	25	14.44

(1)项目所在地地势平坦。

(2)排放源周边 200m 范围内最高建筑为 3#生产车间，高 13m，设置 18m 高的排气筒可满足相关要求；

(3)本项目处理后的废气由于污染防治措施、距离及特性等问题难以实现并管排放，故分别在 1#车间设置 2 个排气筒，2#车间设置 3 个排气筒，4#车间设置 1 个排气筒，且各排气筒之间距离均大于 36m，无需考虑等效。

本项目各废气经处理后浓度及速率均满足相关标准要求，污染物能够很好扩散，对周围环境影响较小，符合国家的相关要求，排气筒高度设置合理可行。

#### 风量合理性分析：

根据《大气污染防治工程技术导则》(HJ2000-2010)，排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右。经计算，本项目排气筒烟气流速符合要求。

本项目有组织废气为 CNC 加工工段产生的非甲烷总烃，若含油废气在烟气管道内滞留时间过长，容易引起火灾事故，因此从安全生产考虑，本项目每 100 台 CNC 车床后各配备一套“静电式油烟净化器”装置+1 根排气筒，使废气经处理后在尽可能短的时间内排入大气环境，降低火灾隐患。

综上所述本项目排气筒的数量及排气筒高度、直径的设置是合理的。

#### (2) 无组织废气防治措施

①选用高质量的设备，提高安装质量，加强生产设备的密闭性，尽量减少废气从设备缝隙中无组织排放，须定期进行检修维护，保证废气的收集效果；

②加强对职工培训和环保教育，由训练有素的操作人员按操作规程操作，

以减少人为操作产生的无组织废气量；

③在车间外侧合理设置绿化，种植吸附能力较好的高大乔木、灌木，降低无组织排放废气的影响。

综上所述，本项目各类废气经采取相应的污染防治措施后均能实现达标排放，对周边环境的影响较小。

### (3) 卫生防护距离

本项目卫生防护距离根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T 39499 - 2020) 中卫生防护距离计算公式，如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：

$Q_c$ ——工业企业有害气体车间内无组织排放量可以达到的控制水平 (kg/h)

$C_m$ ——标准浓度限值 ( $mg/m^3$ )

$L$  ——卫生防护距离 (m)

$r$  ——排放源所在生产单元的等效半径 (m)

$A、B、C、D$ ——卫生防护距离计算系数

表 4-5 卫生防护距离计算系数

计算系数	5 年平均风速 (m/s)	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000 < L≤2000			L > 2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	< 2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2 ~ 4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	> 4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	< 2	0.01			0.015			0.015		
	> 2	0.021			0.036			0.036		
C	< 2	1.85			1.79			1.79		
	> 2	1.85			1.77			1.77		
D	< 2	0.78			0.78			0.57		
	> 2	0.84			0.84			0.76		

表 4-6 工业企业卫生防护距离计算参数和结果

序号	面源名称	污染物名称	面源长度(m)	面源宽度(m)	面源初始排放高度(m)	排放速率(kg/h)	评价标准(mg/m <sup>3</sup> )	防护距离(m)	
								计算值	设定值
1	1#车间	非甲烷总烃	114	24	9	0.01	2.0	0.079	50
2	2#车间	非甲烷总烃	114	32	9	0.01	2.0	0.067	100
		颗粒物				0.008	0.45	0.301	
3	4#车间	非甲烷总烃	60	24	9	0.005	2.0	0.051	50

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GBT3840-1991) 7.1 规定: 卫生防护距离在 100 米以内时, 级差为 50 米; 超过 100 米但小于或等于 1000 米时, 级差为 100 米; 超过 1000 米以上, 级差为 200 米。多种污染因子计算所得的卫生防护距离在同一级别, 应提高一级。故本项目需以 2#车间边界为起点设置 100m 卫生防护距离, 以 1#车间、4#车间边界为起点设置 50m 卫生防护距离。根据现场踏勘, 目前该防护距离包络线范围内无居民等环境敏感点, 今后也不得在该防护距离内建设各类环境敏感目标。公司需在营运期加强环境管理, 减少车间内无组织排放, 减少大气污染。

## 6、环境空气影响分析

(1) 本项目有组织废气主要包括 CNC 加工工段产生的非甲烷总烃及喷砂工段产生的粉尘, 其中 CNC 加工工段产生的非甲烷总烃密闭负压收集后分别经 5 套静电式油烟净化器处理, 最终通过 1#~5#18m 高排气筒排放; 喷砂工段的粉尘经设备自带布袋除尘处理后最终通过 6#18m 高排气筒排放。项目有组织废气的排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 要求, 可以做到达标排放。

(2) 本项目食堂废气通过高效的油烟净化器处理后, 净化效率可达 85% 以上, 油烟排放浓度能够满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 中的相关标准要求;

(3) 本项目需以 2#车间边界为起点设置 100m 卫生防护距离, 以 1#车间、4#车间边界为起点设置 50m 卫生防护距离。根据现场踏勘, 目前该防护

距离包络线范围内无居民等环境敏感点，今后也不得在该防护距离内建设各类环境敏感目标。

综上，本项目拟采用的废气治理措施是可行的，对周边的环境空气质量影响较小，可满足环境管理要求。

7、排放口设置情况及监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中的相关要求,制定本项目大气监测计划如表4-7。

表4-7 项目排气口设置及大气污染物监测计划

污染源类别	排污口编号及名称	排放口基本情况					排放标准	监测要求			
		高度(m)	内径(m)	温度(℃)	坐标(°)	类型	排放浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )	监测点位	监测因子	监测频次	
有组织	1#排气筒(DA001)	18	0.8	25	E120.1526 N33.7625	一般排放口	60	排气筒出口	非甲烷总烃	1年1次	
	2#排气筒(DA002)	18	0.8	25	E120.1530 N33.7625	一般排放口	60	排气筒出口	非甲烷总烃	1年1次	
	3#排气筒(DA003)	18	0.8	25	E120.1526 N33.7629	一般排放口	60	排气筒出口	非甲烷总烃	1年1次	
	4#排气筒(DA004)	18	0.8	25	E120.1530 N33.7629	一般排放口	60	排气筒出口	非甲烷总烃	1年1次	
	5#排气筒(DA005)	18	0.8	25	E120.1516 N33.7624	一般排放口	60	排气筒出口	非甲烷总烃	1年1次	
	6#排气筒(DA006)	18	0.35	25	E120.1533 N33.7629	一般排放口	20	排气筒出口	颗粒物	1年1次	
无组织	厂界外	/	/	/	/	/	4.0	厂界四周	非甲烷总烃	1年1次	
							0.5		颗粒物	1年1次	
	厂房外	/	/	/	/	/	/	6(1h平均浓度值)	厂房外监控点	非甲烷总烃	半年1次
										20(任意一次浓度值)	非甲烷总烃

二、废水

1、废水污染物产生及排放情况

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施



盐城科杰智能技术有限公司年产3000万件3C电子消费品及其零部件项目  
(一期年产1000万件3C电子消费品及其零部件)

本项目运营期废水污染物产生及排放情况详见表4-8。

表4-8 项目废水污染物产生及排放情况一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放 时间/h		
				核算 方法	产生废 水量 m <sup>3</sup> /a	产生浓 度 mg/L	产生量 t/a	工艺	效率 /%	核算 方法	排放废 水量 m <sup>3</sup> /a		排放浓 度 mg/L	排放量 t/a
年产 1000 万件 3C 电子 消费 品零 部件	/	职工 生活 办公	COD	类比 法、 产污 系数 法	7920	400	3.168	化粪池	15	类比 法、 产污 系数 法	7920	340	2.693	5280
			氨氮			40	0.317		5			38	0.301	
			TP			5	0.04		5			4.75	0.038	
			TN			55	0.436		5			52.3	0.414	
			SS			300	2.376		30			210	1.663	
		食堂	COD	1188	500	0.594	隔油池、化 粪池	40	类比 法、 产污 系数 法	1188	300	0.356	1320	
			氨氮		30	0.036		5			28.5	0.034		
			TP		5	0.006		5			4.75	0.006		
			TN		30	0.036		5			28.5	0.034		
			SS		400	0.475		40			240	0.285		
		动植物油	100	0.119	60	40	0.048							
		清洗 废水	pH	1622	4~6	/	隔油+混凝 +絮凝+二 级沉淀	/	类比 法、 产污 系数 法	1622	6~9	/	每天 排放 一次	
			COD		800	0.913		40			480	0.779		
			SS		500	0.811		70			150	0.243		
			石油类		233	0.378		80			46.6	0.076		
			LAS		100	0.162		70			30	0.049		
		合计	COD	10730	/	4.675	生活污水经 化粪池处	/	类比 法、 产污 系数 法	10730	356.8	3.828	/	
			氨氮		/	0.353		/			31.2	0.335		

盐城科杰智能技术有限公司年产3000万件3C电子消费品及其零部件项目  
(一期年产1000万件3C电子消费品及其零部件)

		TP			/	0.046	理, 食堂废水经隔油池、化粪池处理, 清洗废水经企业自建污水站处理	/			4.1	0.044		
		TN			/	0.472		/				41.8	0.448	
		SS			/	3.662		/				204.2	2.191	
		石油类			/	0.378		/				7.1	0.076	
		LAS			/	0.162		/				4.6	0.049	
		动植物油			/	0.119		/				4.5	0.048	

本项目废水污染物排放信息见表4-9。

表4-9 本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	进入城市污水处理厂	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	TW001	生活污水处理系统	化粪池	DW001	是	企业总排口
2	食堂废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油			TW002+TW001	隔油池、生活污水处理系统	隔油、化粪池			
3	清洗废水	COD、SS、石油类、LAS			TW003	污水站	隔油+混凝+絮凝+二级沉淀			

盐城科杰智能技术有限公司年产3000万件3C电子消费品及其零部件项目  
(一期年产1000万件3C电子消费品及其零部件)

表4-10 本项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/ (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇 排放 时段	受纳污水处理厂信息		
		经度(°)	纬度(°)					名称	污染物 种类	国家或地方 污染物排放 标准浓度限 值/(mg/L)
1	DW001	E120.15344	N33.76157	1.073	射阳县陈洋污水处理有限公司	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	射阳县陈洋污水处理有限公司	COD	50
									氨氮	5
									TP	0.5
									TN	15
									SS	10
									动植物油	1
									石油类	1
LAS	0.5									

## 2、废水污染源强核算

### (1) 生活用水

项目建成后有职工 300 人，以 330 天计，根据《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额(2019 年修订)》，其他居民服务业-居民住宅中通用值农村为 100L/人·d，城市为 150L/人·d，本次职工生活用水按人均 100L/人·d 计。职工用水量为 9900m<sup>3</sup>/a，排水系数按 0.8 计算，全年排放生活废水 7920m<sup>3</sup>/a，其中主要污染物为：COD400mg/L、SS300mg/L、NH<sub>3</sub>-N40mg/L、TP 5mg/L、TN55mg/L，生活废水经化粪池处理达接管标准后接管至射阳县陈洋污水处理有限公司，尾水排入小洋河。

### (2) 食堂用水

由于《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额(2019 年修订)》中无食堂用水定量指标，因此本项目食堂废水仍参考《江苏省工业、服务业和生活用水定额（2014 年修订）》中其他餐饮业-食堂用水指标，员工食堂每天用水量按 15L/人计，本项目劳动定员 300 人，每年按 330 天计，则本项目食堂用水量为 1485t/a。食堂废水排放系数以 0.8 计，则每年食堂废水产生量为 1188t/a。食堂废水中主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷、总氮、动植物油，其平均浓度分别为 500mg/L、400 mg/L、30mg/L、5mg/L、30mg/L、100mg/L。

### (3) 清洗用水

本项目设有 2 条清洗线，每条线设 8 个清洗槽，清洗槽尺寸为 0.8m×0.6m×0.8m，废水每天排放一次，则需清洗用水 6.144m<sup>3</sup>/d，即 2027.5 m<sup>3</sup>/a，清洗废水排放系数以 0.8 计，则每年清洗废水产生量为 1622 m<sup>3</sup>/a。结合企业实际生产经验并类比同类企业，清洗废水中 pH、COD、SS、石油类、LAS 的产生浓度为 4~6、800 mg/L、500 mg/L、233mg/L、100 mg/L。

### (4) 绿化用水

根据《室外给水设计规范》(GB50013-2014)，绿化浇洒用水定额为 1~3L/m<sup>2</sup>·d，本项目绿化面积为 1700m<sup>2</sup>，用水按 2L/(m<sup>2</sup>·d) 计，用水时间按 150 天计，绿化用水量为 510m<sup>3</sup>/a。

### (5) 切削液、研磨剂配置用水

本项目切削液与研磨剂使用过程中均需加水进行配置，配置比例均为 1:9，本项目切削液用量为 12.6t/a，研磨剂用量为 2 t/a，则配置用水量为 131.4m<sup>3</sup>/a。

## 2、污染治理措施可行性分析

本项目废水为清洗废水、职工生活污水及食堂废水，清洗废水经企业自建污水站处理后，与经隔油池、化粪池处理的食堂废水、经化粪池处理的生活污水一并接入射阳县陈洋污水处理有限公司深度处理，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准，尾水排入小洋河。

### (1) 隔油池

利用油与水的比重差异，分离去除污水中颗粒较大的悬浮油，隔油池的构造采用平流式，含油废水通过配水槽进入平面为矩形的隔油池，沿水平方向缓慢流动，在流动中油品上浮水面，由集油管或设置在池面的刮油机推送到集油管中流入脱水罐。

### (2) 化粪池

三格式化粪池是由三个相互连通的密封粪池组成，由进粪管、三个分格池、二根过粪管、盖板等部分组成，粪便由进粪管进入 1 池依次顺流到第 3 池。1 池为截留沉淀与发酵池，第 2 池为再次发酵池，第 3 池为贮粪池。

其原理是固化物在池底分解，上层的水化物体，进入管道流走，防止了管道堵塞，给固化物体（粪便等垃圾）有充足的时间水解。污水首先由进水口排到第一格，在第一格里比重较大的固体物及寄生虫卵等物沉淀下来，开始初步的发酵分解，经第一格处理过的污水可分为三层：糊状粪皮、比较澄清的粪液、和固体状的粪渣。经过初步分解的粪液流入第二格，而漂浮在上面的粪皮和沉积在下面的粪渣则留在第一格继续发酵。在第二格中，粪液继续发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪渣厚度比第一格显著减少。流入第三格的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三格功能主要起暂时储存已基本无害的粪液作用。

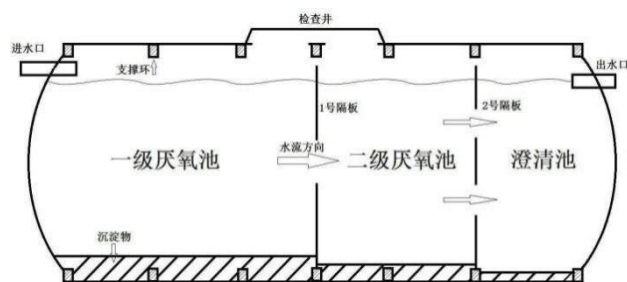


图 4-3 三格式化粪池污水处理工艺流程图

### (3) 企业自建污水站

清洗废水经收集后首先进入隔油池去除废水中的大部分石油类后，再依次进入调节池、混凝反应池、絮凝反应池，最后进入二级沉淀池。调节池通过定量泵投加氯化钙，控制 pH 值在 8~9，混凝反应池、絮凝反应池通过投加 PAC、PAM 产生絮体矾花，出水自流进两级沉淀池，使得固液分离，有效去除 COD、SS 等，产生的污泥排入污泥浓缩池。

本项目清洗废水污水处理工艺流程见图 4-4。

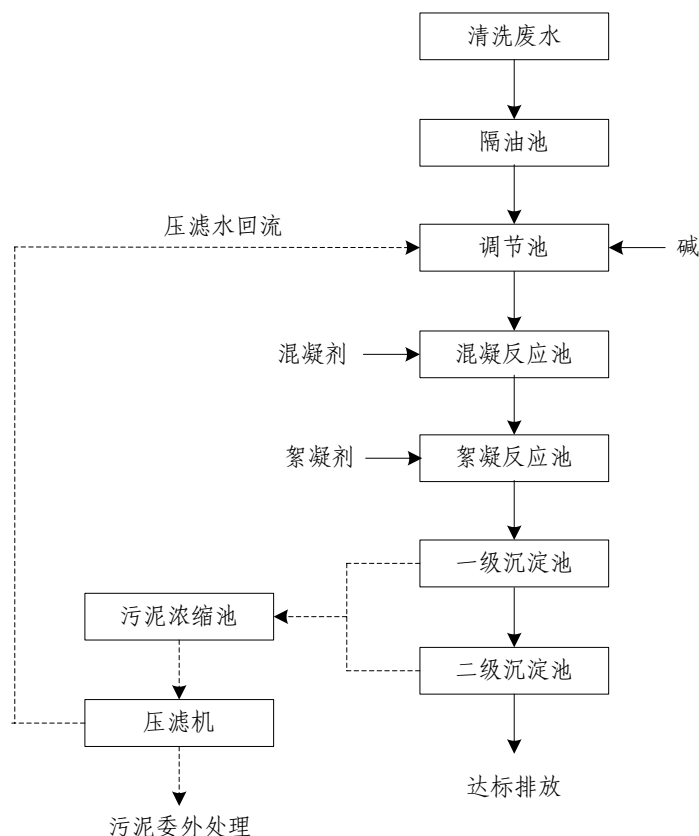


图 4-4 项目废水处理工艺流程图

表4-11污水处理设施预处理效果分析表（单位：mg/L）

处理单元		污染物	COD	SS	石油类	LAS
隔油池、调节池	进水浓度 (mg/L)		800	500	233	100
	去除率 (%)		20	/	75	50
	出水浓度 (mg/L)		640	500	58.3	50
混凝+絮凝+二沉	进水浓度 (mg/L)		640	500	58.3	50
	去除率 (%)		25	70	20	40
	出水浓度 (mg/L)		480	150	46.6	30
接管标准			500	400	15	20

本项目属于《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》(HJ1031-2019)，由于该规范中未涉及清洗废水或含油废水，因此参考《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ 971-2018) 中表 26 含油废水可行技术污染治理工艺为：

破乳、混凝、气浮、砂滤、吸附。本项目采用隔油、调节、混凝、絮凝工艺处理清洗废水，符合该技术规范，属于可行技术；且由表 4-11 可知，本项目清洗废水经污水处理站处理后可达到射阳县陈洋污水处理有限公司接管标准及《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020) 表 1 中间接排放标准。

通过采取以上措施，可有效控制施工废水污染，措施是切实可行的。

### 3、地表水环境影响分析

本项目主要为生活污水、食堂废水及清洗废水，清洗废水经企业自建污水处理站处理后，与经隔油池、化粪池处理的食堂废水、经化粪池处理的生活污水一并接管至射阳县陈洋污水处理有限公司深度处理，处理达标后排入小洋河。项目废水属间接排放，故评价等级为三级 B，仅需对企业水污染控制和水环境影响减缓措施有效性以及依托污水处理设施的环境可行性进行评价。

#### ①射阳县陈洋污水处理有限公司简况

本次项目废水接管射阳县陈洋污水处理有限公司(原名射阳县陈洋镇污水处理厂)，该污水处理厂位于射阳经济开发区西区凤鸣大沟东侧、人民西路南侧，服务区范围为射阳县陈洋办事处和开发区西区内生活污水及少量工业废水的处理。该污水处理厂现状污水处理能力为 5000m<sup>3</sup>/d，规划规模为 5 万 m<sup>3</sup>/d，具体工艺见图 4-5。其中一期为 0.5 万 m<sup>3</sup>/d 污水处理工程，由射阳县陈洋污水处理有限公司筹建、运营，于 2014 年 9 月 24 日取得批复(射环表复[2014]157 号)，由于运行初期水量不足等原因污水厂长期未稳定运行，运行稳定后企业经调试于 2020 年 6 月 29 日取得自主验收专家意见，根据验收监测数据，陈洋污水处理有限公司现有出水浓度满足《城镇污水处理厂污染物排放控制标准》(GB18918-2002)的一级 A 标准。目前企业已取得排污许可，排污许可证编码为：9132092432374053XA001V。

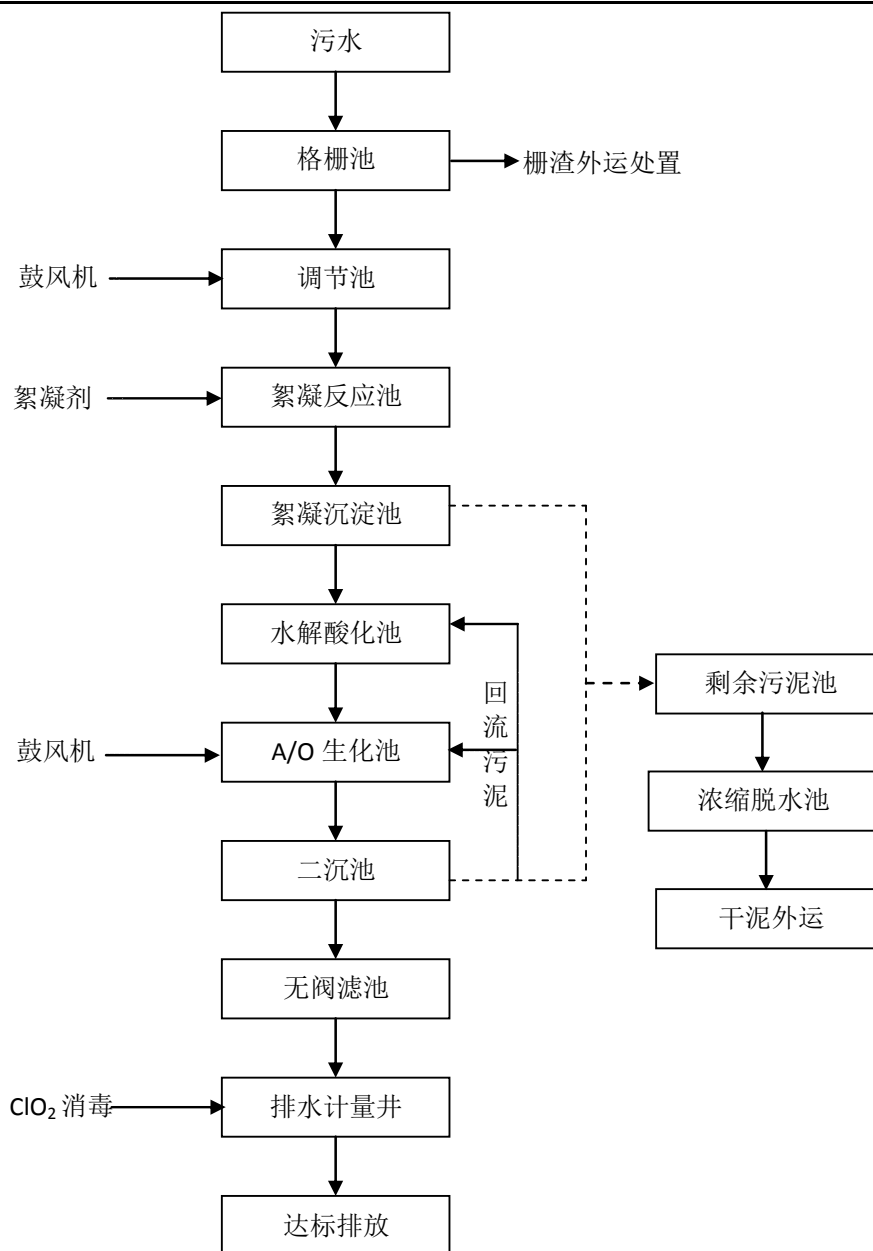


图 4-5 射阳县陈洋污水处理有限公司工艺流程图

### ②接管处理能力分析

射阳县陈洋污水处理有限公司目前处理能力为 5000m<sup>3</sup>/d (允许接管工业废水量 1500 m<sup>3</sup>/d)，污水厂目前实际的收水量约 3000m<sup>3</sup>/d (其中工业废水实际接管量约为 370 m<sup>3</sup>/d)，尚有一定余量。本项目接管的水量为 10730m<sup>3</sup>/a (其中工业废水 1622 m<sup>3</sup>/a)，即 32.5 m<sup>3</sup>/d (其中工业废水 4.9 m<sup>3</sup>/d)，污水厂完全有能力接纳并处理本项目所排污水。

### ③接管时间可行性分析

本项目预计将于 2023 年 4 月投入运营，而射阳县陈洋污水处理有限公司目前



已建设完成，项目周边污水管网也已敷设到位，因此，从接管时间上分析也是可行的。

#### ④接管水质可行性分析

本项目实施后厂区废水主要为生活废水，废水中主要含有 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN、动植物油等常规指标，少量清洗废水水质相对简单，不含重金属等难处理污染物，污水各指标均可达到接管标准，不会对污水处理厂的正常运行有影响。

因此，本项目营运期产生的废水接入射阳县陈洋污水处理有限公司集中处理是切实可行的。

#### 4、排放口设置及监测计划

厂区的排水体制必须实施“雨污分流”制，本项目依托现有一个雨水排口。现有已设置的污水排口暂未设置标识牌等。建议必须按照国家标准《环境保护图形标志》(GB15562.1-1995)的规定，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。标志牌设置位置在排污口(采样口)附近且醒目处，高度为标志牌上端离地面 2m。排污口附近 1m 范围内有建筑物的，设平面式标志牌，无建筑物的设立式标志牌。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》(HJ1031-2019)中的相关要求，本项目营运期废水监测计划见表 4-12。

表4-12 废水日常监测计划一览表

时段	类型	监测位置	监测项目	频次	监测方法	执行标准
运营期	废水	排污口 (DW001)	COD、SS、氨氮、 总磷、总氮、动植 物油、石油类、 LAS	每年一次	采用国家 规定最新 监测方法 与标准	《电子工业水污 染物排放标准》 (GB39731-2020)、 《污水排入城镇 下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准

#### 四、噪声

本项目属于声环境功能区GB3096规定的2类地区，本项目评价范围内(噪声评价范围按项目厂界200m范围计)不涉及敏感目标。

##### 1、噪声源强

本项目营运期产生的噪声主要为设备噪声等。采取相应的隔声、消声措施、使用吸声材料、设备均安装减振基础，上述所有声源设备经吸声、隔声、距离衰减后，对外界影响较小。

项目主要设备噪声的情况见表4-13。

表4-13 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	噪声源	台(套)	声源类型(频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h
					核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
3C电子消费品零部件生产线	/	CNC	500	频发	类比	75	设置隔声罩、减震垫以及绿化带等	>25	类比	50	16h/d
		研磨机	2			75				50	
		清洗机	2			75				50	
		喷砂机	2			80				55	
		风机	6			90				65	
		空压机	7			85				60	
		真空泵	4			85				65	

## 2、预测结果

本项目夜间不生产。经预测(已考虑建筑隔声、绿地隔声及环境因素等因素)各预测点最终预测结果见表4-14。

表4-14 各测点噪声预测结果表(单位: dB(A))

厂界测点		Z1(南厂界外1m)	Z2(西厂界外1m)	Z3(北厂界外55m)	Z4(东厂界外1m)
昼间	贡献值	47.74	58.17	42.57	54.49
	标准值	≤60	≤60	≤60	≤60
	评价	达标	达标	达标	达标

本项目为新建项目,因此以贡献值评价噪声影响;从预测结果可以看出,本项目产生的噪声经厂房隔声、距离衰减后,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准,即昼间≤60dB(A)的要求,噪声对周围声环境影响较小。

为使厂界噪声能稳定达标,减轻项目运营期对周围环境的噪声污染,必须重视对噪声的治理,采取切实有效的降噪措施:

- a.设计时应选用低噪声设备,合理布局;
- b.对于高声源设备车间设计时必须考虑隔音措施,如选用隔声性能好的材料,增加隔声量,减少噪声污染;
- c.厂界周围种植高大树木,增加立体防噪效果,既美化环境又达到降尘和降噪的双重作用。

## 3、噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中的相关要求,本

项目营运期环境监测计划见表 4-15。

表4-15 噪声监测计划一览表

时段	类型	监测位置	监测项目	频次	监测方法	执行标准
运营期	噪声	厂界	Leq(A)	每季度一次	采用国家规定最新监测方法与标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准

## 五、固体废物

### 1、产生源强

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、餐厨垃圾、废油脂、废切削液、废边角料、废研磨液、废气处理废油、清洗废水处理废油、废包装桶、废钢砂、除尘器收集粉尘、废布袋等。

#### (1) 职工生活垃圾

本项目按照每位职工每天产生 0.5kg 生活垃圾,总人数为 300 人,按 330 天计,则全年生活垃圾的产生量约为 49.5t/a,由环卫部门统一清运处置。

#### (2) 餐厨垃圾

本项目厂区内设食堂,餐厨垃圾产生量按每天 0.1kg/人次计算,日就餐人次约为 300 人,则本项目餐厨垃圾产生量为 9.9t/a,统一收集后交由专业单位处理。

#### (3) 废油脂

本项目的废油脂包括食堂油烟废气处理时产生的废油脂和生活污水经隔油池预处理时收集到的废油脂两部分。据废气污染源强分析可知,食堂油烟产生量为 0.1188t/a,排放量为 0.01782t/a,则油烟净化装置废油脂产生量约为 0.101t/a;据废水源强分析可知,食堂废水中动植物油产生量为 0.119t/a,排放量为 0.048t/a,则隔油池废油脂产生量为 0.071t/a,综上,本项目废油脂产生量为 0.172t/a,委托废油脂相关资质单位处理。

#### (4) 废切削液

CNC 加工中心切削液循环使用,定期排放,一年排放一次,另根据切削液物料平衡,进入废切削液的物料量约为 4.536 t/a,含水率约 70%左右,进入危废的水量为 10.6t/a,则本项目废切削液量为 15.136t/a。

#### (5) 废边角料

本项目铝件在 CNC 加工过程中会产生沾染废切削液的铝渣,顺着水流汇入加工中心收集槽内,每日由人工清理,清理后的废边角料通过压滤机压滤后储存在

危废暂存间内，根据企业提供，废边角料产生量为 80t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 年版)，“经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理。”本项目产生的废边角料，经压滤达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理，收集后委托金属冶炼单位处置。

#### (6) 废研磨液

离心研磨机中研磨液循环使用，定期排放，一年排放一次，研磨剂附着工件进入废水等损耗约 50%，其余进入危废，则进入危废量为 1t/a，含水率取 70%，进入危废的水量为 2.3 t/a，则本项目废研磨液量为 3.3t/a。

#### (7) 废气处理废油

据废气污染源强分析可知，CNC 加工工段非甲烷总烃有组织收集量为 6.822t/a，有组织排放量为 0.680t/a，则静电式油烟净化器废气处理过程中废油产生量为 6.142t/a。

#### (8) 清洗废水处理废油

据废水源强分析可知，清洗废水中石油类产生量为 0.378t/a，排放量为 0.076t/a，则隔油池废油产生量为 0.302t/a。

#### (9) 污泥

本项目生产废水进入企业自建污水站处理，污水站处理废水量为 1622m<sup>3</sup>/a。本项目污水站主要工艺为物化处理工艺，SS 进水浓度 500mg/L，SS 出水浓度 150mg/L。物化干污泥产生量=PAC 投加量+PAM 投加量+SS 去除量=0.85+0.2+0.568=1.618 t/a，，经机械压滤后污泥的含水率为 70%，则本项目污泥量为 5.393t/a。

#### (10) 废包装桶

本项目所使用清洗剂、研磨剂、切削液储存均采用桶装，其中清洗剂、研磨剂为 25kg/桶，单桶自重约 1.5kg，切削液为 170 kg/桶，单桶自重 15kg，则每年约产生废原料桶为  $(15.6+2) \text{ t/a} \times 1000/25\text{kg} \times 1.5\text{kg}/1000+12.6 \text{ t/a} \times 1000/170\text{kg} \times 15\text{kg}/1000=2.168\text{t/a}$ ，统一收集后交由资质单位处理。

#### (11) 废钢砂

喷砂过程中采用的钢砂由于磨损需定期更换，根据企业实际生产经验估算，钢砂年磨损量约为使用量的 20%，则废钢砂年产生量约为 1.92t/a，收集后外售。

(12) 除尘器收集粉尘

除尘器收集尘主要包含喷砂工段布袋除尘器中收集金属粉尘，其产生量为8.76 t/a，排放量为0.438 t/a，除尘器中收集粉尘量为8.322 t/a，收集后外售。

(13) 废布袋

废气处理布袋平均1~2年进行一次更换，年产生废布袋0.01t/a，收集后外售综合利用。

(14) 废包装材料

外购零部件外部包装材料为塑料、纸制品等，使用过程中会产生废包装材料，约1t/a，收集后外售综合利用。

2、固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)的规定，判断每种副产物是否属于固体废物，判定结果详见表4-16。

表 4-16 项目副产物产生情况及属性判断结果一览表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 t/a	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	职工生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	49.5	√		《固体废物鉴别标准通则 (GB34330-2017)》
2	餐厨垃圾		固态	餐厨垃圾	9.9	√		
3	废钢砂	喷砂	固态	废钢砂	1.92	√		
4	废切削液	CNC	液态	切削液等	15.136	√		
5	废边角料		固态	石油类、金属屑等	80	√		
6	废研磨液	研磨	液态	研磨剂等	3.3	√		
7	废包装桶	原料储存	固态	乳化液、研磨剂、清洗剂	2.168	√		
8	隔油池废油	废水处理	液态	石油类	0.302	√		
9	污泥		固态	石油类	5.393	√		
10	废油脂		半液态	废油脂	0.071	√		
11	废油脂	废气处理	半固态	废油脂	0.101	√		
12	废气处理废油		液态	石油类	6.142	√		
13	除尘器收集尘		固态	金属粉尘	8.322	√		
14	废布袋	原料储存	固态	废布袋	0.01	√		
15	废包装材料		固态	塑料、纸	1	√		

3、固废属性判定

本项目固体废物产生情况汇总表如下：

表4-17 营运期一般工业固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量(t/a)
1	职工生活垃圾	生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	参照《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)和《国家危险废物名录》(2021)	/	/	/	49.5
2	餐厨垃圾	餐厨垃圾		固态	餐厨垃圾		/	/	/	9.9
3	废钢砂	一般工业固废	喷砂	固态	废钢砂		/	99	39-001-99	1.92
4	除尘器收集尘		废气处理	固态	金属粉尘		/	66	39-002-66	8.322
5	废布袋		固态	废布袋	/		99	39-003-99	0.01	
6	废油脂		液态	废油脂	/		/	/	0.172	
7	废包装材料		原料储存	固态	塑料、纸		/	07	39-004-07	1

表4-18 营运期危险废物分析结果汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废切削液	HW09	900-006-09	15.136	CNC	液态	切削液等	切削液等	1年	T	危废仓库暂存,最终交由有资质单位处理
2	废研磨液	HW17	336-064-17	3.3	研磨	液态	研磨剂等	研磨剂等	1年	T	
3	废包装桶	HW49	900-041-49	2.168	原料包装	固态	乳化液、研磨剂、清洗剂	乳化液、研磨剂、清洗剂	1个月	T/In	
4	隔油池废油	HW08	900-210-08	0.302	废水处理	液态	石油类	石油类	半年	T/I	
5	污泥 <sup>1</sup>	HW17	336-064-17	5.393		半固态	石油类	石油类	每天	T/C	
6	废气处理废油	HW08	900-249-08	6.142	废气处理	液态	石油类	石油类	半年	T/I	
7	废边角料 <sup>2</sup>	HW09	900-006-09	80	CNC	固态	石油类、金属屑	石油类	每周	T	

注: 1、根据《国家危险废物名录》(2021年版)“336-064-17 金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面

酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)“本次环评从严要求,污水站污泥仍然参考使用该危废代码 336-064-17,收集后委托具有危废处理资质的单位处理。待日后企业按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法予以认定,不属于危险废物的,则按一般工业固废的相关要求处置。

2、根据《国家危险废物名录》(2021 年版)附录中的危险废物豁免管理清单,金属制品机械加工行业珩磨、研磨、打磨过程,以及使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑“经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼,利用过程不按危险废物管理。”因此,本项目产生的废金属屑料经压滤机压滤后确保无滴漏后打包压块,按照危废暂存要求在厂区内暂存,委托综合利用单位进行金属冶炼。压滤、打包过程在危废仓库内进行,危废仓库内设有防渗、滤液收集等措施,防止滤液泄漏造成环境污染,同时过滤产生的滤液(即废切削液)仍属于危险废物,委托有资质的单位处置。

#### 4、固体废物环境影响分析

本项目产生的固废主要为废切削液、废边角料、废研磨液、废油、废包装桶、废钢砂、废布袋、除尘器收集粉尘、生活垃圾、餐厨垃圾、废油脂,废切削液、废研磨液、废油、废包装桶委托有资质单位处理,废边角料经压滤达到静置无滴漏后打包压块外售金属冶炼单位综合利用,废钢砂、废布袋、除尘器收集粉尘外售综合利用,职工生活垃圾由环卫部门处理,餐厨垃圾、废油脂交由专业单位处理,所有固废均不外排,对外界环境影响较小。

##### (1) 一般固废

建设项目一般工业固废的暂存场参考《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)要求建设,具体如下:

- ①贮存场的建设需包括防渗系统、渗滤液收集和倒排系统、雨污分流系统、公用工程和配套设施;
- ②不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存;
- ③危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体贮存场;
- ④贮存场应制定运行计划,运行管理人员应定期参加企业的岗位培训;
- ⑤贮存场的环境保护图形标志应符合 GB15662.2 的规定,并应定期检查和维护;
- ⑥易产生扬尘的贮存场应采取分区作业、覆盖、洒水等有效抑尘措施防止扬尘污染。

##### (2) 危险废物

###### ①危险废物收集污染防治措施分析

危险废物在收集时,应清楚废物的类别及主要成分,以方便委托处理单位处理。根据危险废物的性质和形态,可采用不同大小和不同材质的容器进行包装,所有包装容器应足够安全,并经过周密减产,严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。

## ②危险废物暂存污染防治措施分析

本项目营运后，危险废物应尽快送往委托单位处理，不宜存放过长时间；若由于危废处置单位暂时无法转移固废，需将固废暂时存储在本项目厂区内，则需修建临时贮存场所，且暂存期不得超过一年，危废仓库的设置应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求设置应做到以下几点：

- a. 必须按《环境保护图形标志(GB15562 - 1995)》的规定设置警示标志；
- b. 周围应设置围墙或其它防护栅栏；
- c. 应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；
- d. 仓库内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理；
- e. 建设单位收集危险废物后，放置在厂内的危废仓库的同时作好危险废物情况的记录，记录上注明危险废物的名称、数量及接收单位名称；

f. 建设单位应做好危废转移申报、转移联单等相关手续，需满足《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》要求。加强对固体废弃物管理，做好跟踪管理，建立管理台帐；

g. 在转移危险废物前，须按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，应当向移出地环境保护行政主管部门申请。产生单位应当在危险废物转移前三日内报告移出地环境保护行政主管部门，并同时将预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门。

h. 仓库必须满足相应的防渗要求，如，基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或者 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

企业危险废物暂存场所应按《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）要求建设、暂存、管理，具体要求如下：

a. 危险废物产生单位应按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。

b. 危险废物产生企业应结合自身实际，建立危险废物台账，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数



据相一致。

c.加大企业危险废物信息公开力度，纳入重点排污单位的涉危企业应每年定期向社会发布企业年度环境报告……企业有官方网站的，在官网上同时公开相关信息。

d.企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范（苏环办〔2019〕327 号中附件 1）设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求（苏环办〔2019〕327 号中附件 2）设置视频监控，并与中控室联网。鼓励有条件的企业采用云存储方式保存视频监控数据。

e.企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存，否则按易爆、易燃危险品贮存。贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施。

f.危险废物跨省转移全面推行电子联单，联合交通运输部门加快扩大运输电子运单和转移电子联单对接试点，实时共享危险废物产生、运输、利用处置企业基础信息与运输轨迹信息。危险废物产生、经营企业在省内转移时要选择有资质并能利用“电子运单管理系统”进行信息比对的危险货物道路运输企业承运危险废物，生态环境部门要督促危险废物产生、经营企业，建立和执行危险废物发货、装载和接收的查验、登记、核准制度，对未实行电子运单而发货、装载或接收的单位，要督促其限期整改。加强危险物流向监控，建立电子档案，严厉打击危险废物转移过程中的环境违法行为。

### ③危险废物运输污染防治措施分析

a.危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

b.承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

c.载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

d.组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中

包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

#### ④危险废物处理可行性分析

本项目营运期产生的危险废物主要为废切削液 (HW09)、废研磨液 (HW17)、废水处理污泥 (HW17)、废水处理产生的废油 (HW08)、废气处理产生的废油 (HW08)、废包装桶 (HW49)。建议可委托盐城淇岸环境科技有限公司处置。

盐城淇岸环境科技有限公司于 2017 年 12 月 20 日初次取得 JS0923OOI554-2 号危险废物经营许可证, 企业许可证有效期限: 自 2018 年 12 月~2021 年 11 月。淇岸公司建设焚烧能力为 12000t/a, 主要用于焚烧固态、半固态和液态危险废物。焚烧处置包括医药废物 (HW02)、废药物药品 (HW03)、农药废物 (HW04)、木材防腐剂废物 (HW05)、废有机溶剂与含有机溶剂废物 (HW06)、废矿物油与含矿物油废物 (HW08)、油/水、烃/水混合物或乳化液 (HW09)、精(蒸)馏残渣 (HW11)、染料及涂料废物 (HW12)、有机树脂类废物 (HW13)、新化学物质废物 (HW14)、表面处理废物 (HW17)、有机磷化合物废物 (HW37)、有机氰化物废物 (HW38)、含酚废物 (HW39)、含醚废物 (HW40)、含有机卤化物废物 (HW45)、其他废物 (HW49, 仅限 900-039-49, 900-041-49, 900-042-49, 900-046-49, 900-047-49, 900-999-49)、废催化剂 (HW50, 仅限 261-151-50, 261-152-50, 261-183-50, 263-013-50, 271-006-50, 275-009-50, 276-006-50, 900-048-50), 本项目产生的危险废物在盐城淇岸环境科技有限公司经营许可范围内, 因此, 盐城淇岸环境科技有限公司有能力处理本技改项目的危险固废。

表 4-19 营运期危险废物贮存场所(设施)基本情况表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废切削液	HW09	900-006-09	危废仓库	50m <sup>2</sup>	桶装	能够满足项目危废的暂存	3 个月
2		废边角料	HW09	900-006-09			袋装		
3		废研磨液	HW17	336-064-17			桶装		
4		废包装桶	HW49	900-041-49			桶装		
5		废油	HW08	900-210-08			桶装		
6		污泥	HW17	336-064-17			袋装		
7		废油	HW08	900-249-08			桶装		

本项目危废暂存区占地面积为 50m<sup>2</sup>, 有效储存容积约 150m<sup>3</sup>, 清洗剂、研磨剂废包装桶共计 704 个/a(单桶约 25L), 废切削液包装桶为 74 个/a(单桶约 200L), 贮存期限按照三个月计, 则所需体积为 32.4m<sup>3</sup>; 除废包装桶外其他危废贮存量按

1.5t/m<sup>3</sup>计,本项目其他危险废物总产生量约为 112.441t/a,贮存期限按照三个月计,则所需容积为 18.7m<sup>3</sup>,考虑分区存放以及预留过道等区域,危废仓库容积能够满足本项目危险废物暂存的需求。综上所述,本项目所有固体废物均能得到妥善处置,因此对环境的影响较小。

#### 5、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中的相关要求,故本项目运营后固废日常监测计划见表 4-20。

表4-20 固废日常监测计划一览表

时段	类别	监测位置	监测项目
营运期	固废	统计全厂各类固废量	产生量、综合利用量、处置量、贮存量、倾倒丢弃量,危险废物还应该详细记录其具体去向

#### 六、地下水、土壤

##### (1) 地下水、土壤可能污染途径

本项目危废仓库、生产车间内原料仓库防渗层破损的情况下危废或原料泄露,以及污水管道破损导致污水流入地下水和土壤等情况,可能导致土壤、地下水的污染。

##### (2) 污染防控措施

①生产车间地基需要做防渗处理,填坑铺设防渗性能好的材料,如渗透系数较低的粘土、人工合成防渗材料、防渗混凝土地基等;

②企业在废水收集和治理过程应从严要求,管道尽量采用材质较好的管道,污水处理设施及池体要严格按照规范进行管理,蓄污水的池体要加强防渗措施,保证钢混结构建设的安全性;

③加强危废仓库的防渗设计,防渗系数达到规范设计的要求,固废不得露天堆放,危废仓库需设置防御措施,防止雨水冲刷过程中将其带入地下水和土壤环境中。

表 4-21 本项目防渗措施表

序号	名称	防渗等级	措施
1	办公区等	简单防渗区	场地硬化,依托现有办公用房,并且已作场地硬化
2	其他生产车间、一般固废仓库等	一般防渗区	底面采用以下措施防渗:①花岗岩面层;②100mm厚 C15 混凝土;③80mm 厚级配砂石垫层;④3:7 水泥土夯实。侧面采用玻璃钢防腐防渗
4	使用危化品	重点防渗	地基垫层采用 450mm 的速混垫层,并按照水压计算

生产车间、 危废仓库、 事故池、化 粪池、隔油 池等	区	设计地面防渗层，可采用抗渗标号 S30 的钢筋混凝土结构，厚度为 300mm，底面和池壁壁面铺设 HDPE（高密度聚乙烯），采用该措施后，其渗透系数小于 $10^{-13}$ cm/s。
--	---	---

防渗施工管理:

①为解决渗漏问题，盐城科杰智能技术有限公司拟结合实际现场情况选用水泥土搅拌压实防渗措施，即利用常规标号水泥与天然土壤进行拌合，然后利用压路机进行碾压，在地表形成一层不透水盖层，达到地基防渗之功效。施工程序：水泥土混合比例量为 3:7，将厂区地表天然土壤搅拌均匀，然后分层利用压路机碾压或夯实。水泥土结构致密，其渗透系数可小于  $1 \times 10^{-9} \sim 1 \times 10^{-11}$ cm/s（《地基处理手册》第二版），防渗效果甚佳，再加上其他防渗措施，整个厂区各部分防渗系数均能够达到  $10^{-11}$ cm/s。

对于一般工业固废，当天然基础层的渗透系数大于  $1.0 \times 10^{-7}$ cm/s 时，应采用天然或人工材料构筑防渗层，防渗层的厚度应相当于渗透系数  $1.0 \times 10^{-7}$ cm/s 和厚度 1.5m 的粘土层的防渗性能；必要时设计渗滤液处理设施，对渗滤液进行处理。

水泥土施工过程中特别加强含水层、施工缝、密实度的质量控制，在回填时注意按规范施工、配比、错层设置，加强养护管理，及时取样检验压路机碾压或夯实密实度，若有问题及时整改。

②混凝土地面在施工过程中加强质量控制管理，确保混凝土的抗渗性能、抗侵蚀性能。

综上所述，本项目营运期经采取有效措施后，污染物均能达标排放，对周围环境影响较小。

(3) 跟踪监测及应急响应

本项目拟在污水处理站附近布设 1 个点位 (D1、T1) 开展跟踪监测，该点位同时兼顾土壤和地下水环境监测，监测点位、因子、频次见表 4-22。

表 4-22 土壤及地下水监测计划表

项目	监测点位	监测因子	监测频次*
土壤	污水处理站 (T1)	pH 值、总铬、总镍、总镉、总银、总铅、总汞、总铜、总锌、砷、挥发性有机物、半挥发性有机物	每 5 年一次

地下水	污水处理站 (D1)	K <sup>+</sup> 、Na <sup>+</sup> 、Ca <sup>2+</sup> 、Mg <sup>2+</sup> 、CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ；水位、pH 值、高锰酸盐指数、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、磷酸盐、硫酸盐、总硬度、氯化物、细菌总数、溶解性总固体、耗氧量、总硬度、阴离子表面活性剂	
-----	---------------	--	--

注：参照 HJ 964-2018 明确的监测频次，以每 5 年一次要求建设单位对土壤、地下水环境开展跟踪监测。

通过地下水跟踪监测，一旦地下水受到污染，根据超标因子确定发生渗漏的存储设施，立即将其中废水抽出排至事故水池中暂存，废水抽干后，对废水存储设施进行维修，并对受到污染的地下水及土壤进行合理修复。

### 七、生态

本项目位于江苏射阳经济开发区西区境内，且租赁现有厂房进行生产，因此未进行生态评价。

### 八、环境风险

#### (1) 风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018) 中风险调查、风险潜势初判确定：计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。当存在多种危险物质时，按下列公式进行计算。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：

q<sub>1</sub>、q<sub>2</sub>、q<sub>n</sub>—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>、Q<sub>2</sub>、Q<sub>n</sub>—每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：(1) 1 ≤ Q < 10；(2) 10 ≤ Q < 100；(3) Q ≥ 100。

表 4-22 突发环境事件风险物质及临界量

序号	危险物质名称	CSA 号	最大存在总量 q <sub>n</sub> /t	临界量 Q <sub>n</sub> /t	该种危险物质 Q 值
1	切削液 <sup>1</sup>	/	2.5	2500	0.001
2	危险废物 <sup>2</sup>	/	28.11	50	0.562
项目 Q 值 Σ					0.563

注：1、切削液主要成分以油类物质为主，其临界量参考油类物质进行判别；

2、本项目危险物质临界量参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018) 附录 B 表 B.2 中健康危险急性毒性物质(类别 2, 类别 3) 的推荐临界量。

本项目属于 C39 计算机、通信和其他电子设备制造业，涉及主要环境风险物质为切削液、危险废物，在运输和贮存过程中由于人为管理不当或其他不确定因

素，泄露会导致环境的污染，若遇高温、明火等事故，会导致发生火灾事故的风险，导致产生次生环境污染。

项目环境风险识别详见下表 4-23。

表 4-22 项目环境风险识别表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	贮运工程	原料仓库	切削液	泄露;火灾等引发的次/伴生污染物排放	土壤、地下水、地表水、大气	周边企业及小洋河
2	环保工程	危废仓库	废油	泄露;火灾等引发的次/伴生污染物排放	土壤、地下水、地表水、大气	
3		废气处理装置	颗粒物、非甲烷总烃	事故排放	大气	周边企业

(2) 环境风险防范措施

① 大气环境风险防范

a. 控制与消除火源：在运营过程中严格遵守车间规章制度，加强管理，是可以杜绝大部分事故的发生，定期检查污染防治和监控设施的运行状况。

b. 建立废气治理设施运行台账记录，定期检修油烟净化器、布袋除尘器、防渗层，确保废气能够达标排放，防止防渗层泄露对地下水、土壤造成影响。

c. 建立环境应急管理制度，一旦发生环境事故，及时采取加强通风等措施，减少事故造成的影响。

d. 加强员工培训，增强员工环保意识及风险防范意识，使员工具备与其岗位对应的应急能力。配备完善的消防器材和消防设施，定期进行演练和检查救援设施器具的良好度，建立健全安全检查制度，定期进行安全检查，及时整改安全隐患，防止事故发生。

② 事故废水环境风险防范

a. 消防尾水的截流措施和事故废水的处理

消防废水收集：为了最大程度降低企业发生事故时对水环境的影响，对事故废水将采取三级拦截措施。

一级拦截措施：在生产车间装置区、原料贮存库区和危险固废临时堆场设置围堰，并对生产车间装置区和原料贮存库区、危险固废临时堆场地面进行硬化处理。

二级拦截措施：企业设置足够容量事故池用于贮存生产事故废水、事故消防废水、污水预处理站事故废水等。

三级拦截措施：在厂区内集、排水系统管网中设置排污闸阀。在厂区排水系统总排放口设置排污闸阀，防止事故废水未经处理排入污水厂而对其造成冲击负荷。在厂区雨水收集系统排放口前端设置雨、污双向阀门，雨水阀门可将排水排入雨水管网，污水阀门可将雨水引入事故池。当发生原料泄漏或火灾事故产生消防废水后能及时关闭雨水阀门同时开启污水阀门，保证事故废水能及时导入事故池，防止有毒物质或消防废水通过雨水管网排入外环境。

事故状态下通过上述措施对消防污水和事故废水进行收集，收集的污水通过控制泵抽水分批分次送陈洋污水处理有限公司处理。

#### b.事故池设置

根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》(Q/SY1190-2013)，明确事故存储设施总有效容积计算公式如下：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$$

注： $(V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}}$ 是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算  $V_1 + V_2 - V_3$ ，取其中最大值。

$V_1$ —收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。本项目不设储罐，故  $V_1=0$ ；

$V_2$ —发生事故的储罐或装置的消防水量， $m^3$ ；

$$V_2 = \sum Q_{\text{消}} \times t_{\text{消}}$$

本次评价按照火灾持续时间不小于 2h，本项目消防污水预计量以 5L/s 进行设计，厂区发生火灾事故时，全厂消防用水  $V_2=36m^3$ 。

$V_3$ —发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， $m^3$ ； $V_3=0$ ；

$V_4$ —发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， $m^3$ ；本项目  $V_4=0.6m^3$ ；

$V_5$ —发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， $m^3$ ；

$$V_5 = 10qF$$

$q$ —降雨强度，mm；按平均日降雨量；

$$q = q_a/n$$

$q_a$ —年平均降雨量，mm，本次取 1012.6； $n$ —年平均降雨日数，取 102。

$F$ —必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，本项目不存在露天作业区，项目汇水面积按厂区道路面积计算，约为  $1300m^2$ ；

则  $V_5 = 10 \times 1012.6 / 102 \times 0.13 = 12.9m^3$

$$V_{\text{总}}=36 + 0.6+12.9=49.5\text{m}^3$$

经计算，本项目需新建不小于 50m<sup>3</sup> 事故池作为事故废水临时贮存池。通过完善消防废水收集、处理、排放系统，保证生产区、危险仓库发生泄漏、火灾事故时，泄漏物料或消防废水等能迅速、安全地集中到事故应急池，然后针对水质实际情况进行必要的处理，避免对评价范围内的周围农田和河流造成影响。

### ③地下水环境风险防范

为防止污染物渗入地下，对地下水和土壤造成污染，厂区应当采取防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施对项目所在区域进行分区防渗处理。根据可能进入地下水环境的各种有毒有害污染物的性质、产生量和排放量，将污染放置区划分为重点防渗区（事故池、危废仓库）、一般防渗区（一般固废仓库、化粪池等）和简单防渗区（办公区等），并对各区域做好相应的地面防渗措施。

④项目建设后需按要求制定环境风险应急预案，并定期开展演练。

⑤制定完善的应急状况下报告制度，完善风险防控体系，应结合所在区域风险防控体系，实现厂内与区域风险防控设施和管理的有效联动。

### (3) 结论

针对项目事故风险，应从运输、贮运、生产全过程及末端治理进行全面的风险管理和防范。在风险防范措施和事故应急措施到位的前提下，本项目的环境风险是可以接受的。

## 九、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射，如企业生产过程需要相应设施，应另行进行环境影响评价，申请相关单位审批。



### 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	有组织	1#排气筒(DA001)	非甲烷总烃	密闭微负压收集+静电式油烟净化器+1#18m高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		2#排气筒(DA002)	非甲烷总烃	密闭微负压收集+静电式油烟净化器+2#18m高排气筒	
		3#排气筒(DA003)	非甲烷总烃	密闭微负压收集+静电式油烟净化器+3#18m高排气筒	
		4#排气筒(DA004)	非甲烷总烃	密闭微负压收集+静电式油烟净化器+4#18m高排气筒	
		5#排气筒(DA005)	非甲烷总烃	密闭微负压收集+静电式油烟净化器+5#18m高排气筒	
		6#排气筒(DA006)	颗粒物	密闭微负压收集+布袋除尘器+6#18m高排气筒	
	食堂	油烟	油烟净化器+高空排放	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中表2的相关标准	
	无组织	1#车间	非甲烷总烃	密闭收集、增加绿化	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		2#车间	非甲烷总烃		
			颗粒物		
4#车间	非甲烷总烃				
地表水环境	DW001	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油、石油类、LAS	清洗废水经企业自建污水站处理后,与经隔油池、化粪池处理的食堂废水,经化粪池处理的生活污水一并接管至射阳县陈洋污水处理有限公司深度处理,尾水排入小洋河	《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准	
声环境	生产设备运作噪声	噪声	合理布局,并设置消声、隔声等相应的隔声降噪措施,厂界设绿化隔离带	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准	
电磁辐射			/		

盐城科杰智能技术有限公司年产3000万件3C电子消费品及其零部件项目  
(一期年产1000万件3C电子消费品及其零部件)

<p><b>固体废物</b></p>	<p>本项目产生的固废主要为废切削液、废边角料、废研磨液、废油、废包装桶、废钢砂、废布袋、除尘器收集粉尘、生活垃圾、餐厨垃圾、废油脂，废切削液、废研磨液、废油、废包装桶委托有资质单位处理，废边角料经压滤达到静置无滴漏后打包压块外售金属冶炼单位综合利用，废钢砂、废布袋、除尘器收集粉尘外售综合利用，职工生活垃圾由环卫部门处理，餐厨垃圾、废油脂交由专业单位处理，所有固废均不外排，对外界环境影响较小。</p>																																																
<p><b>土壤及地下水污染防治措施</b></p>	<p>落实分区防渗要求</p>																																																
<p><b>生态保护措施</b></p>	<p>项目建成后废水、废气、固废均得到合理处置，对生态影响很小</p>																																																
<p><b>环境风险防范措施</b></p>	<p>加强防范、完善消防设施、制定应急操作规程以及建设事故应急池等措施减缓环境风险</p>																																																
<p><b>其他环境管理要求</b></p>	<p>(1) 环保“三同时”管理</p> <p>本项目环境保护“三同时”验收内容见表 5-1</p> <p style="text-align: center;"><b>表 5-1 环保“三同时”验收一览表</b></p> <table border="1" data-bbox="403 929 1377 2031"> <thead> <tr> <th data-bbox="403 929 470 1077">类别</th> <th data-bbox="470 929 537 1077">污染源</th> <th data-bbox="537 929 710 1077">污染物</th> <th data-bbox="710 929 1013 1077">治理措施(设施数量、规模、处理能力等)</th> <th data-bbox="1013 929 1316 1077">处理效果、执行标准或拟达要求</th> <th data-bbox="1316 929 1377 1077">完成时间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="403 1077 470 1225" rowspan="2">无组织</td> <td data-bbox="470 1077 537 1149">镭雕废气</td> <td data-bbox="537 1077 710 1149">颗粒物</td> <td data-bbox="710 1077 1013 1149">以2#车间边界为起点设置100m卫生防护距离,以</td> <td data-bbox="1013 1077 1316 1149" rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)</td> <td data-bbox="1316 1077 1377 1225" rowspan="10">与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1149 537 1225">CNC</td> <td data-bbox="537 1149 710 1225">非甲烷总烃</td> <td data-bbox="710 1149 1013 1225">1#车间、4#车间边界为起点设置50m卫生防护距离</td> </tr> <tr> <td data-bbox="403 1225 470 1816" rowspan="6">有组织</td> <td data-bbox="470 1225 537 1301">1#</td> <td data-bbox="537 1225 710 1301">非甲烷总烃</td> <td data-bbox="710 1225 1013 1301">静电式油烟净化器+1#18m高排气筒</td> <td data-bbox="1013 1225 1316 1816" rowspan="6">《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1301 537 1377">2#</td> <td data-bbox="537 1301 710 1377">非甲烷总烃</td> <td data-bbox="710 1301 1013 1377">静电式油烟净化器+2#18m高排气筒</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1377 537 1453">3#</td> <td data-bbox="537 1377 710 1453">非甲烷总烃</td> <td data-bbox="710 1377 1013 1453">静电式油烟净化器+3#18m高排气筒</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1453 537 1529">4#</td> <td data-bbox="537 1453 710 1529">非甲烷总烃</td> <td data-bbox="710 1453 1013 1529">静电式油烟净化器+4#18m高排气筒</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1529 537 1628">5#</td> <td data-bbox="537 1529 710 1628">非甲烷总烃</td> <td data-bbox="710 1529 1013 1628">密闭微负压收集+静电式油烟净化器+5#18m高排气筒</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1628 537 1704">6#</td> <td data-bbox="537 1628 710 1704">颗粒物</td> <td data-bbox="710 1628 1013 1704">密闭微负压收集+布袋除尘器+6#18m高排气筒</td> </tr> <tr> <td data-bbox="403 1816 470 2031" rowspan="2">废水</td> <td data-bbox="470 1816 537 1964">生活废水</td> <td data-bbox="537 1816 710 1964">COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN</td> <td data-bbox="710 1816 1013 1964">化粪池</td> <td data-bbox="1013 1816 1316 2031" rowspan="2">《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1964 537 2031">食堂废水</td> <td data-bbox="537 1964 710 2031">COD、SS、</td> <td data-bbox="710 1964 1013 2031">隔油池、化粪池</td> </tr> </tbody> </table>						类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间	无组织	镭雕废气	颗粒物	以2#车间边界为起点设置100m卫生防护距离,以	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行	CNC	非甲烷总烃	1#车间、4#车间边界为起点设置50m卫生防护距离	有组织	1#	非甲烷总烃	静电式油烟净化器+1#18m高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	2#	非甲烷总烃	静电式油烟净化器+2#18m高排气筒	3#	非甲烷总烃	静电式油烟净化器+3#18m高排气筒	4#	非甲烷总烃	静电式油烟净化器+4#18m高排气筒	5#	非甲烷总烃	密闭微负压收集+静电式油烟净化器+5#18m高排气筒	6#	颗粒物	密闭微负压收集+布袋除尘器+6#18m高排气筒	废水	生活废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	化粪池	《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准	食堂废水	COD、SS、	隔油池、化粪池
类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间																																												
无组织	镭雕废气	颗粒物	以2#车间边界为起点设置100m卫生防护距离,以	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行																																												
	CNC	非甲烷总烃	1#车间、4#车间边界为起点设置50m卫生防护距离																																														
有组织	1#	非甲烷总烃	静电式油烟净化器+1#18m高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)																																													
	2#	非甲烷总烃	静电式油烟净化器+2#18m高排气筒																																														
	3#	非甲烷总烃	静电式油烟净化器+3#18m高排气筒																																														
	4#	非甲烷总烃	静电式油烟净化器+4#18m高排气筒																																														
	5#	非甲烷总烃	密闭微负压收集+静电式油烟净化器+5#18m高排气筒																																														
	6#	颗粒物	密闭微负压收集+布袋除尘器+6#18m高排气筒																																														
废水	生活废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	化粪池	《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准																																													
	食堂废水	COD、SS、	隔油池、化粪池																																														

盐城科杰智能技术有限公司年产3000万件3C电子消费品及其零部件项目  
(一期年产1000万件3C电子消费品及其零部件)

		NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、动植物油		
	清洗废水	COD、SS、石油类、LAS	隔油池+混凝沉淀池+絮凝沉淀池+二级沉淀	
噪声	各种生产机械	噪声	减震垫、隔音门窗等	达标排放
固废	生活垃圾		交由环卫部门处理	合理处置
	餐厨垃圾		交专业部门处理	
	废油脂			
	废钢砂		外售综合利用	
	除尘器收集尘			
	废布袋			
	废边角料		危废仓库暂存，经压滤达到静置无滴漏后打包压块外售金属冶炼单位综合利用	
	废切削液		交由有资质单位处理	
	废研磨液			
	废包装桶			
废油				
污泥				
废油				
绿化	花草树木		/	
地下水	/		/	
环境风险	消防器材与设备、一座50m <sup>3</sup> 应急事故池		降低环境风险	
生态影响减缓措施	/		/	
清污分流、排污口规范化设置	醒目处树立环保图形标志牌；一个雨水排口、一个污水排口，流量计		满足《江苏省排污设置及规范化整治管理办法》要求	
“以新带老”措施	/		/	
区域解决问题	/		/	
环境(卫生)	以2#车间边界为起点设置100m卫生防护距离、以1#车间、4#车间边界为起点设置50m卫生防护距离		/	

盐城科杰智能技术有限公司年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目  
 (一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件)

防护 距离 设置			
其它	/	/	
<p>(2) 排污许可</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019)》，项目属于其中三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 中“89 计算机制造 391”及“90 通信设备制造 392”，本项目不涉及溶剂型涂料及通用工序中重点管理和简化管理，属于登记管理行业，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污申请表，填报基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息，由盐城市射阳生态环境局核准后施行；项目废水总量需向盐城市射阳生态环境局申请，最终废水排放总量指标在射阳县陈洋污水处理有限公司总量指标中平衡；固废排放总量为零。</p>			

## 六、结论

本项目符合国家相关产业政策。项目在建设中和建成运行以后将产生一定量的废气、废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，对周边环境敏感点有较小影响。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固 体废物产生量)①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量)③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全 厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	粉尘(t/a)	/	/	/	0.438	/	0.438	+0.438
	非甲烷总烃 (t/a)	/	/	/	0.680	/	0.680	+0.680
废水	水量(m <sup>3</sup> /a)	/	/	/	10730	/	10730	+10730
	COD(t/a)	/	/	/	3.828	/	3.828	+3.828
	SS(t/a)	/	/	/	2.191	/	2.191	+2.191
	NH <sub>3</sub> -N(t/a)	/	/	/	0.335	/	0.335	+0.335
	TP(t/a)	/	/	/	0.044	/	0.044	+0.044
	TN(t/a)	/	/	/	0.448	/	0.448	+0.448
	动植物油 (t/a)	/	/	/	0.048	/	0.048	+0.048
	石油类(t/a)	/	/	/	0.076	/	0.076	+0.076
	LAS(t/a)	/	/	/	0.049	/	0.049	+0.049
一般工业 固体废物	职工生活垃 圾(t/a)	/	/	/	49.5	/	49.5	+49.5

盐城科杰智能技术有限公司年产 3000 万件 3C 电子消费品及其零部件项目  
(一期年产 1000 万件 3C 电子消费品及其零部件)

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固 体废物产生量)①	现有工程许 可排放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量)③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全 厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
	餐厨垃圾 (t/a)	/	/	/	9.9	/	9.9	+9.9
	废钢砂(t/a)	/	/	/	1.92	/	1.92	+1.92
	除尘器收集 尘(t/a)	/	/	/	8.322	/	8.322	+8.322
	废布袋(t/a)	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废油脂(t/a)	/	/	/	0.172	/	0.172	+0.172
危险废物	废切削液 (t/a)	/	/	/	15.136	/	15.136	+15.136
	废研磨液 (t/a)	/	/	/	3.3	/	3.3	+3.3
	废包装桶 (t/a)	/	/	/	2.168	/	2.168	+2.168
	隔油池废油 (t/a)	/	/	/	0.302	/	0.302	+0.302
	污泥(t/a)	/	/	/	5.393	/	5.393	+5.393
	废气处理废 油(t/a)	/	/	/	6.142	/	6.142	+6.142
	废边角料 (t/a)	/	/	/	80	/	80	+80

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称			
建设项目类别			
环境影响评价文件类型			
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1. 编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
<b>2. 主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字

注：该表由环境影响评价信用平台自动生成